

Wycena wartości rynkowej

Nr 114557/b/B/2024



Cel wyceny

Wycena wartości rynkowej na potrzeby sprzedaży powindykacyjnej

Przedmiot wyceny

Butelczarka SCM 1000TC

Zleceniodawca

ING Lease Sp. z o.o. Puławska 2,
02-566 Warszawa

Miejsce oględzin

55-300 Komorniki, ul. Lipowa 2

Data oględzin:

2024-12-30

Data wyceny:

2025-01-02

Data na jaką szacowano wartość:

2025-01-02

Wykonawca wyceny:

Mateusz Andrzejewski

Podstawa metodologiczna wyceny

Aby spełnić cel i przeznaczenie wyceny określone potrzebą zlecniodawcy należy ustalić wartość rynkową obiektu.

Wartość rynkowa - jest definiowana jako racjonalnie określona ilość pieniędzy, którą chętny kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji, przy założeniu równości stron, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji oraz zachowaniu odpowiednio długiego czasu wyeksponowania przedmiotu sprzedaży na wolnym rynku.

Powyższa wartość uwzględnia m.in rodzaj i zastosowanie maszyn, jej wytwórcę, wyposażenie, stan techniczny, stopień zużycia i wiek środka technicznego, okres i sposób eksploatacji, a także warunki popytu i podaży określające atrakcyjność rynkową.

Wycena dla sprzedaży wymuszonej

Niniejsza wycena wartości określa wartość rynkową oraz wartość przy sprzedaży wymuszonej. Zgodnie z definicją wartości rynkowej, wartość ta zakłada odpowiednio długi czas wyeksponowania na rynku. Czas wyeksponowania jest niezbędny aby pozyskać chętnego kupującego który jest w stanie zaoferować cenę rynkową. W określonych warunkach koszty obsługi, magazynowania lub zawartej umowy nie umożliwiają wymagane długie wyeksponowanie na rynku. W takich sytuacjach określa się niższą wartość za którą będzie możliwość pozyskania chętnego nabywcy w czasie wyeksponowania możliwym w określonych warunkach.

Przedmiot wyceny

Urządzenie:

Liniowy system do produkcji butelek

Marka – model: Butelczarka SMC 1000TC

Opis: Liniowy system zaciskowy na prowadnicach, wykorzystujący kierunkowy układ sterowania ruchem zaworu. Szybko sprzedające się poziome maszyny SMC z ulepszonym systemem chłodzenia maszyny i szerszą długością wózka, aby dostosować się do produkcji wielogniazdowej. Maszyny mogą pracować z małymi i średnimi pojemnikami o pojemności od 30 ml do 10 litrów pustych pojemników.

Nr seryjny: 213389 (odczytany z tabliczki znamionowej)

Rok produkcji: 2021 (odczytany z tabliczki znamionowej)



Dane techniczne maszyny:

Ogólne parametry

Pojemność produkowania opakowania – do 1000 ml

Siła zamykania – 30 kN

Wymiary (wys x szer x gru) – 330 x 330 x 120

Maksymalny prześwit między stołami – 360

Suchy cykl – 3,5 sek

Odległości pomiędzy środkami dysz do wytłaczania

2 gniazda formujące – 120 mm

3 gniazda formujące – 85 mm

4 gniazda formujące – 65 mm

6 gniazda formujące - x

8 gniazda formujące - x

Jednostka uplastyczniania

Średnica ślimaka – 52 mm

Długość ślimaka do średnicy (L/D) – 24

Liczba stref grzewczych - 3 szt.

Jednostka zasilania hydraulicznego

Pojemność zbiornika oleju- 150 litrów

Ciśnienie pracy - 100 bar

Zużycie energii

Silnik elektryczny – 22kW

Główny silnik – 7,5kW

Możliwości grzewcze – 16,5kW

Całkowite obciążenie – 41kW

Średnie zużycie energii – 27,6kW

Średnie zużycie powietrza - 1250NL/min

Wymagane minimalne ciśnienie powietrza – 6-8 bar

Chłodzenie układu hydraulicznego – 5200 Kcal/hr

Ciśnienie układu chłodzącego – 2-3bar

Wymiary maszyny

Szerokość – 1850 mm

Długość – 3200 mm

Wysokość – 2100 mm

Waga – 4000 kg

Stan techniczny

W trakcie oględzin urządzenie odłączone od prądu, brak możliwości weryfikacji pracy. Brak możliwości weryfikacji kompletności urządzenia. Widoczne ślady eksploatacji maszyny. Osłona przezroczysta – pęknięte szkło

Ogólny stan techniczny oceniam: dobry

Zastrzeżenia ograniczające

1. Wycena została ustalona na dzień sporządzenia
2. Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystywane do żadnego innego celu niż określony na wstępie.
3. Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
4. Rzeczoznawca nie ponosi także odpowiedzialności za ewentualne wady wyceny powstałe w wyniku założenia, że informacje uzyskane w trakcie oględzin, są zgodne z prawdą.
5. Niniejsza wycena wartości maszyny nie jest ekspertyzą stanu technicznego i za taką nie może być uznawana
6. Ocenę sporządzono bezstronnie, zgodnie z najlepszą wiedzą i sumieniem rzeczoznawcy.

Wykonawca wyceny:

Mateusz Andrzejewski

Dokumentacja fotograficzna











