TECHNIKA Biuro Wyceny Ruchomości Kamil Kałuża
Aleja Grunwaldzka 14/59, 98-200 Sieradz
tel. 792-220-502 mail: biuro@technikawyceny.pl Numer wyceny: PEKAO/117/2026

OPIS Z WYCENY

Maszyna do formowania i klejenia pudełek
KOLBUS BOX LINE TAPER BLT 200

Numer seryjny: 32

Numer umowy leasingowej: 39D0676/22

Numer referencyjny: 50272123



Autor wyceny: Kamil Kałuża

Sieradz, 17.11.2026 r.

01. ZAMAWIAJĄCY WYCENĘ
Pekao Leasing Sp. z o.o., ul. Żubra 1, 01-066 Warszawa.

02. WŁADAJĄCY
Pekao Leasing Sp. z o.o., ul. Żubra 1, 01-066 Warszawa.

03. PRZEDMIOT WYCENY
Maszyna do formowania i klejenia pudełek KOLBUS BOX LINE TAPER BLT 200

04. CEL WYCENY
Celem wyceny jest oszacowanie indywidualnej wartości rynkowej przedmiotu wyceny jako podstawy ceny wywoławczej na aukcji.

05. DATA I MIEJSCE OGLĘDZIN
Przedmiotowy środek techniczny poddano oględzinom w dniu 13.11.2026 r., na terenie hali magazynowej firmy FAMAT SERWIS sp. z o.o., pod adresem Załącze 16, 05-600 Grójec, w obecności pracownika magazynu.

06. INFORMACJE DODATKOWE
Przedmiot okazano w warunkach magazynowych, bez możliwości sprawdzenia działania.

07. PROCEDURA SZACOWANIA WARTOŚCI
7.1. Nazwa środka technicznego, marka, model, wytwórca:
Nazwa: maszyna do formowania i klejenia pudełek
Producent: KOLBUS GmbH & Co. KG (Niemcy)
Typ/model: BLT 200

7.2. Numer seryjny:
32 (na podstawie tabliczki znamionowej)

7.3. Rok produkcji:
2022 (na podstawie tabliczki znamionowej)

7.4. Czas pracy:
Brak danych

7.5. Skrócony opis techniczny oraz podstawowe dane znamionowe:
Przedmiotem wyceny jest automatyczna maszyna przeznaczona do formowania i klejenia pudełek z tektury. Proces technologiczny obejmuje podawanie wcześniej wykrojonych formatek tekturowych, formowanie ścianek pudełek oraz łączenie ich naroży za pomocą taśmy termozgrzewalnej. Maszyna znajduje zastosowanie w przemyśle opakowaniowym, w szczególności przy produkcji sztywnych pudełek ozdobnych, prezentowych, itp.

Zdjęcie poglądowe maszyny KOLBUS BLT 200



Główne parametry techniczne (na podstawie specyfikacji zakupowej):
Maks. wydajność mechaniczna: do 40 taktów/min
Wydajność przy wysokości pudełka powyżej 135 mm: do 25 taktów/min
Minimalny format tektury z wykrojonymi narożami: 140 x 140 mm
Maksymalny format tektury z wykrojonymi narożami: 525 x 735 mm
Minimalny format pudełka: 56 x 56 x 20 mm
Maksymalny format pudełka: 570 x 360 x 170 mm
Minimalna grubość tektury: 1 mm
Maksymalna grubość tektury: 3 mm
Wymagana ilość sprężonego powietrza: 5 Nm^3/h
Ciśnienie robocze: 6 bar
Zasilanie: 3x400V, 50 Hz
Przybliżone wymiary: 3671 x 2980 x 2700 mm
Masa własna: ok. 5000 kg

Wyposażenie (na podstawie specyfikacji zakupowej):

- Dotykowy panel sterowania SIEMENS SIMATIC HMI
- Szafa sterownicza
- Podajnik tektury
- Stacja pionowania ścianek
- 4 stacje klejące taśmą termozgrzewalną
- 2 zestawy noży
- 2 zestawy noży przeciwstawnych
- Wysokość wyprowadzania 1000 mm
- Serwonapędy na bazie technologii Siemens SIMOTION D
- Aktywny moduł do odzyskiwania energii z napędu maszyny

7.6. Uwagi o pochodzeniu, stanie technicznym i eksploatacji

Przedstawiono pierwotną dokumentację pochodzeniową środka technicznego w postaci faktury zakupowej z dn. 24.02.2023 r.

Przedmiot wyceny znajduje się w hali magazynowej, jest zabezpieczony przed działaniem czynników atmosferycznych. Maszyna przechowywana w stanie rozmontowanym, ulokowana na regulowanych stopach, posadowiona na betonowej posadzce. Zdemontowane elementy montażowe i akcesoria składowane na drewnianej palecie. Przewody instalacji elektrycznej i sterowniczej uporządkowane, zwinięte w wiązki oraz zabezpieczone opaskami zaciskowymi na czas magazynowania i transportu.

W trakcie oględzin maszyna odłączona od zasilania, poszczególne komponenty rozłączone, instalacje elektryczne rozłączone, bez możliwości podłączenia do zasilania i sprawdzenia w działaniu. Ze względu na rozmontowanie maszyny i sposób składowania, identyfikacja i ocena wyposażenia znacznie utrudniona. Istnieje ryzyko wystąpienia usterek i braków w kompletacji po uruchomieniu. Maszyna do dalszej eksploatacji wymaga pełnego montażu i kompleksowej weryfikacji przez wykwalifikowany serwis w celu potwierdzenia kompletności i sprawności.

Pod względem wizualnym maszyna znajduje się w dobrym stanie utrzymania. Nie zidentyfikowano istotnych uszkodzeń mechanicznych, śladów zużycia ani innych defektów mogących mieć wpływ na jej dalszą eksploatację. Prowadnice liniowe bez uszkodzeń, pasy napędowe bez spękań, łańcuchy nasmarowane, lekko zakurzone, przekładnie kątowe bez widocznych uszkodzeń, dobrze zachowane.

Z otrzymanych informacji wynika, że maszyna przed przewiezieniem na magazyn została zdemontowana przez autoryzowany serwis producenta. Protokół zdawczo-odbiorczy wskazuje, że w momencie demontażu maszyna była sprawna technicznie.

Zgodnie z udostępnioną dokumentacją przedmiotowa maszyna KOLBUS BLT 200 była zintegrowana z maszyną KOLBUS BLW 200, tworząc wspólny, zautomatyzowany ciąg technologiczny do produkcji pudełek tekturowych. Maszyna BLT 200 realizowała proces formowania i klejenia pudełek, natomiast BLW 200 odpowiadała za ich dalszą obróbkę, obejmującą oklejanie materiałem dekoracyjnym i nadawanie ostatecznego wykończenia. Obie maszyny były powiązane funkcjonalnie, a ich obsługa odbywała się w oparciu o wspólny system sterowania i oprogramowanie. Rozdzielenie maszyn i przystosowanie wycenianej maszyny do niezależnej pracy wymaga odpowiedniej rekonfiguracji i przeprogramowania systemu sterowania.

Na tabliczce znamionowej znajduje się znak CE, co jest deklaracją producenta, że maszyna spełnia wymagania dyrektyw UE.

Ogólna ocena stanu technicznego – dobra

Powierzchnia zajmowana na magazynie: ok. 11 m^2

Przedstawiono dokumentację środków technicznych:

- Faktura zakupowa
- Specyfikacja przedmiotu leasingu
- Instrukcja obsługi w języku polskim
- Deklaracja zgodności CE
- Protokół przyjęcia przedmiotu do magazynu

08. KLAUZULE I ZASTRZEŻENIA OGRANICZAJĄCE

1. Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określony w punkcie 04 i nie może być publikowane w całości (lub w części) bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
2. Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
3. Niniejsze oszacowanie wartości nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawane.
4. Powyższa wycena wartości w szczególności nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.
5. Nie badano poprawności ani budowy numerów identyfikacyjnych obiektu (nr seryjny). Nie weryfikowano także prawdziwości pozostałych danych, w tym roku produkcji i innych, które przyjęto wg okazanych źródeł.
6. Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności wycenianego obiektu oraz ewentualnego istnienia ograniczonych praw rzeczowych.
7. Jako autor opracowania oświadczam, że niniejsze opracowanie zostało sporządzone w sposób całkowicie niezależny i obiektywny, z zachowaniem pełnej bezstronności wobec stron oraz przedmiotu wyceny.

Opracował:
Kamil Kałuża

Sieradz, 17.11.2026 r.

Załącznik nr 1 – dokumentacja zdjęciowa

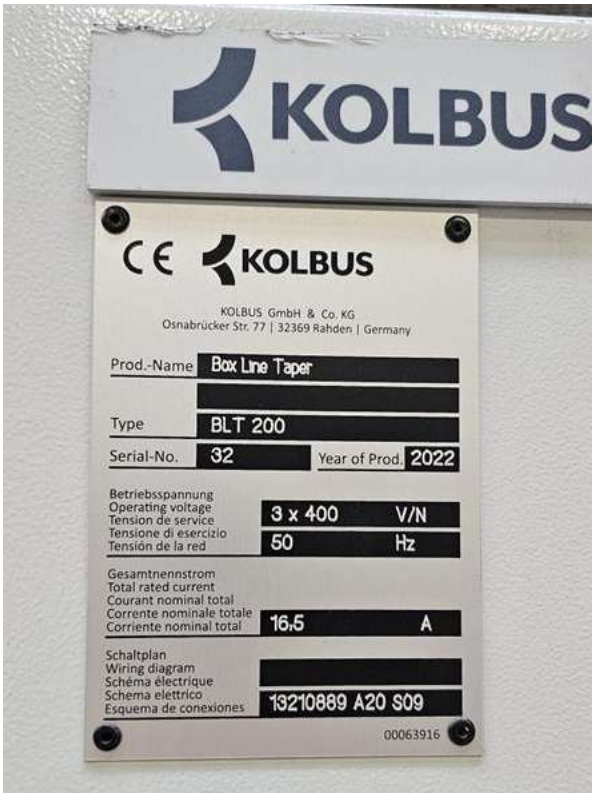


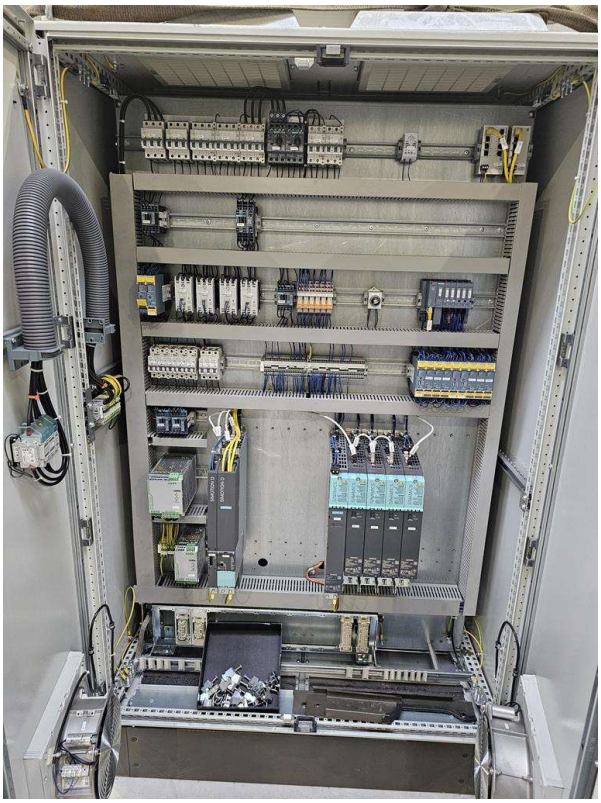










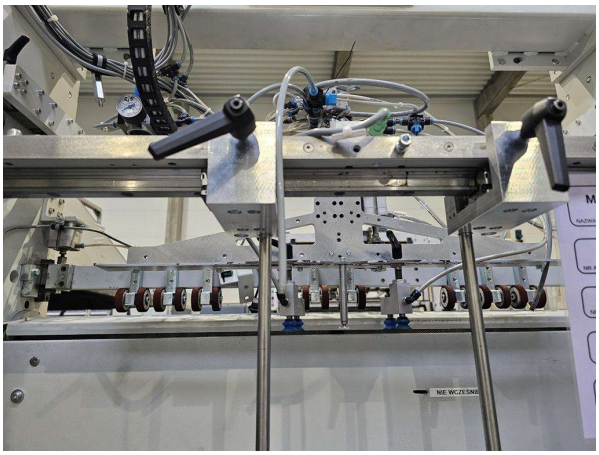






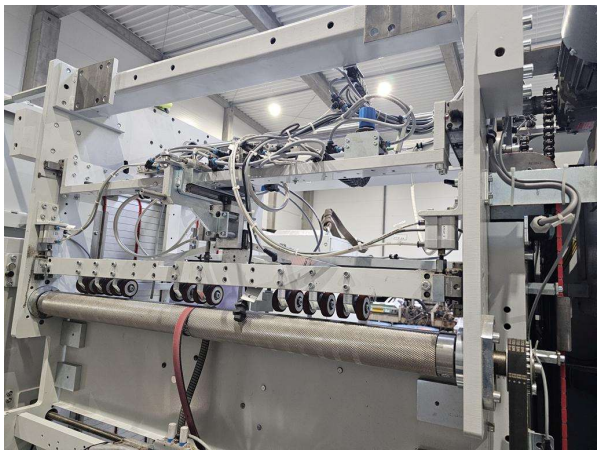

MASZYNA SKLEJAJĄCA KRAWĘDZIE KOLBUS
BOX WNE TAPER TYP BLT 200
19572
MAGAZYN PEKAO LEASING
39D0676/22
2022
32/2022



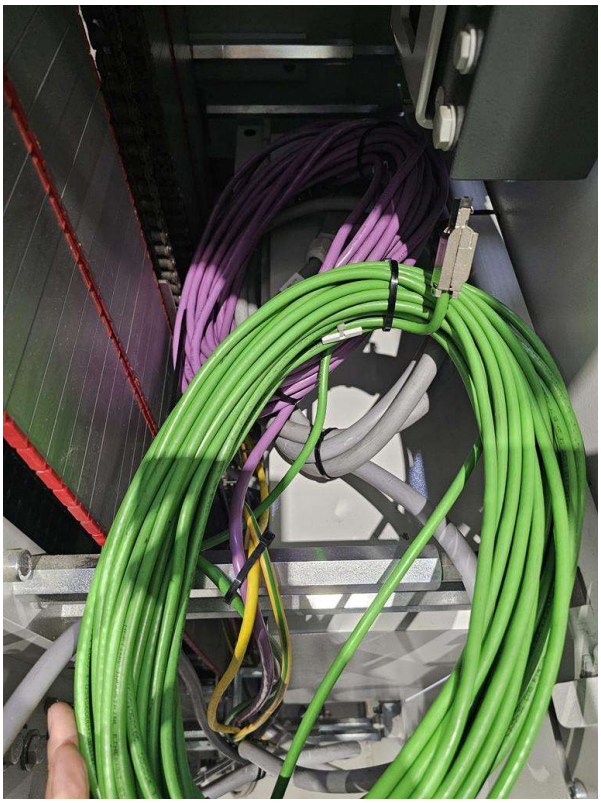


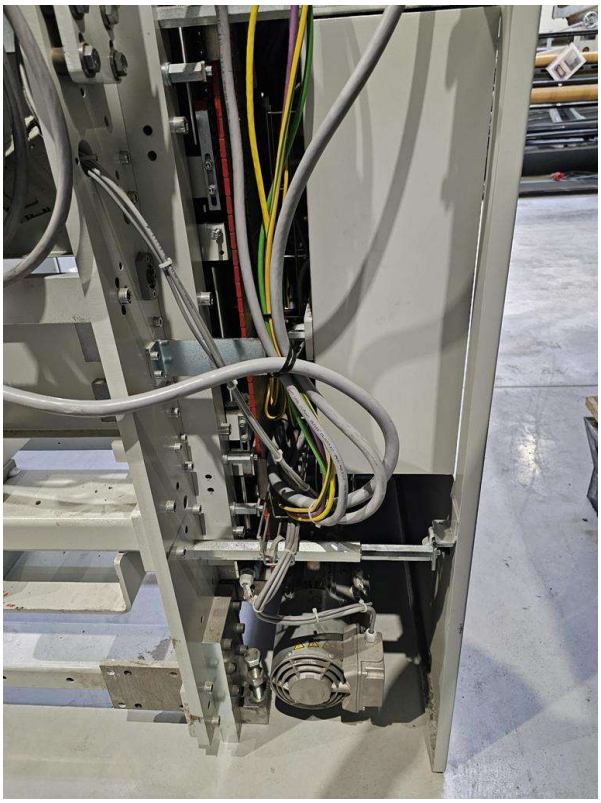




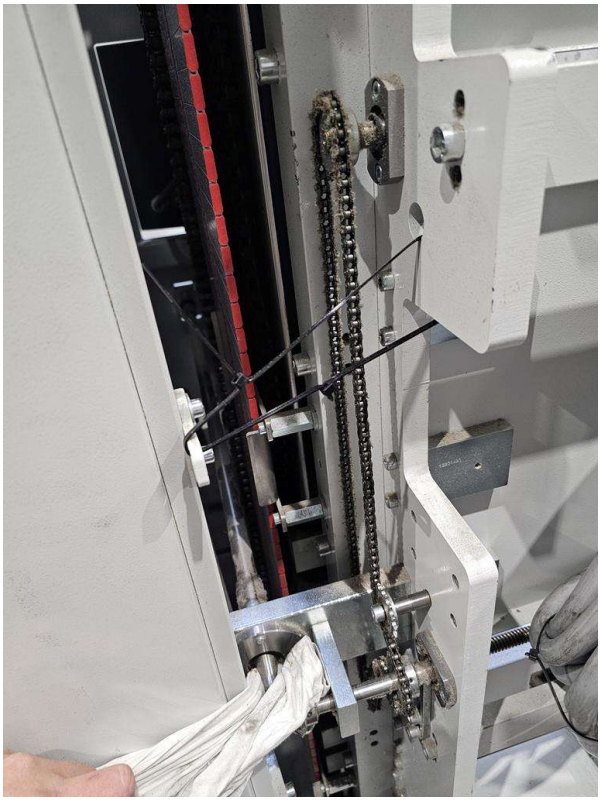








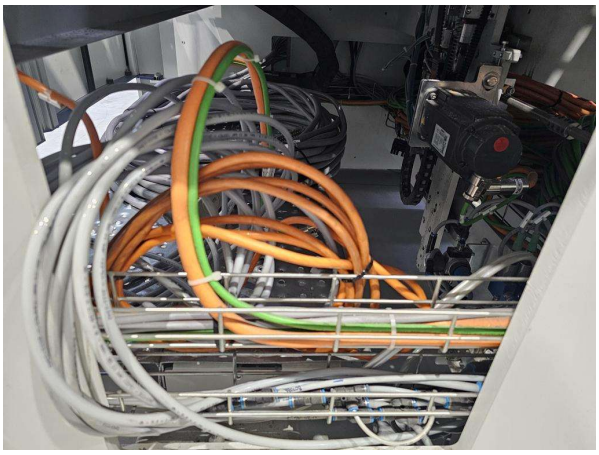













BLT 200
M80.81





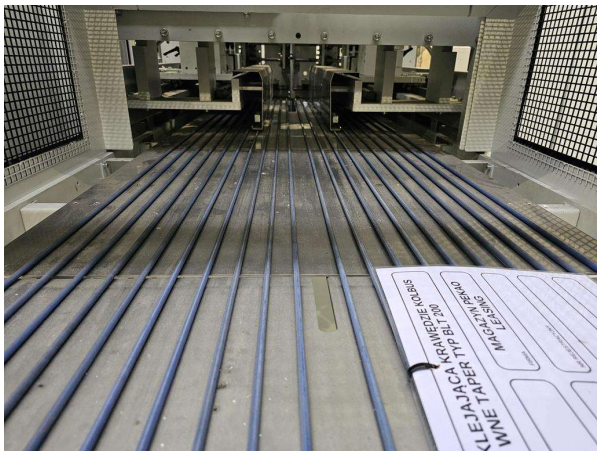



KOLBUS

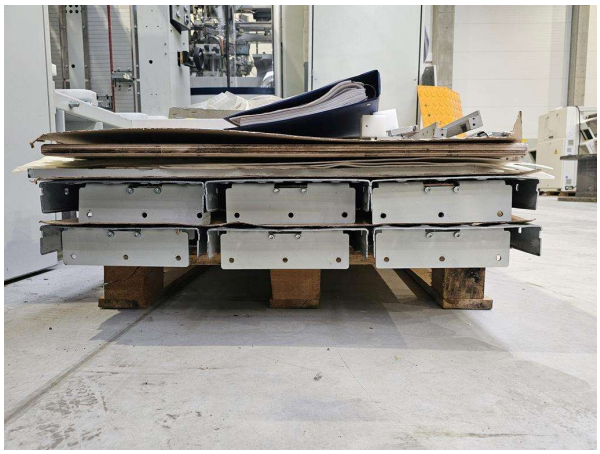




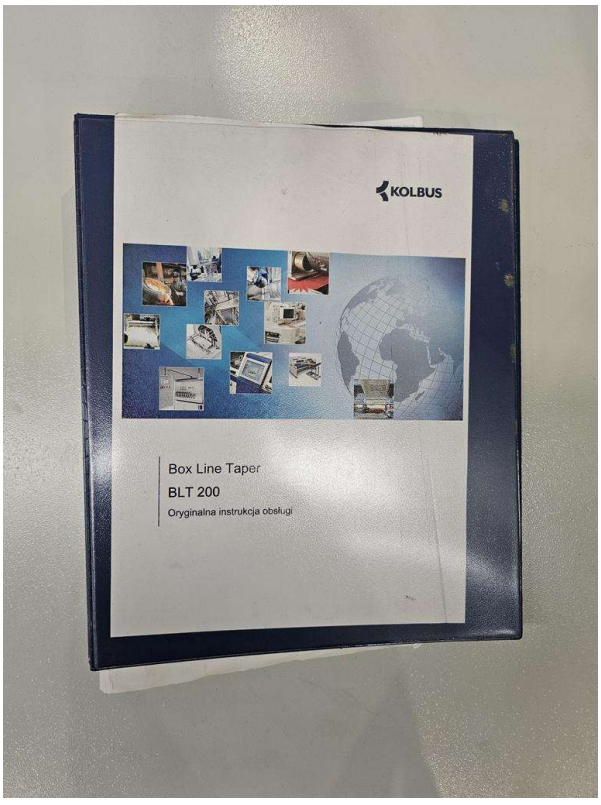


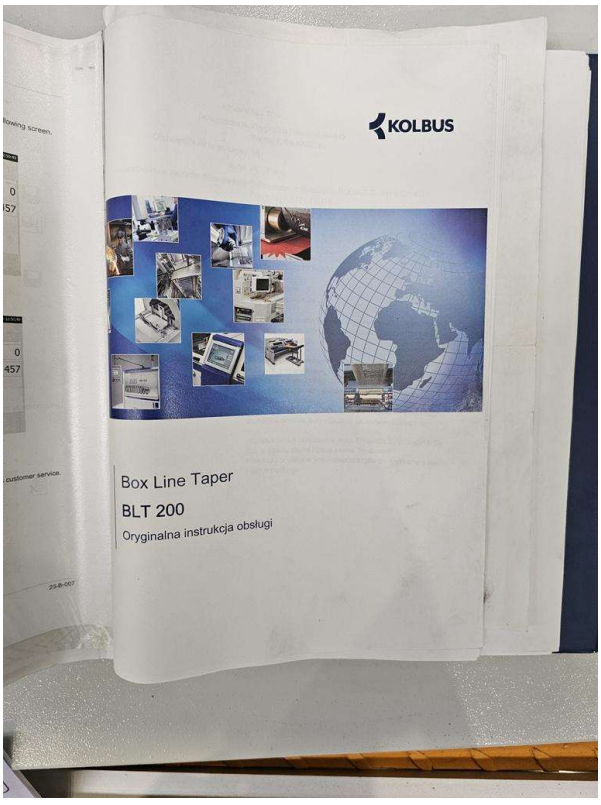

KLEJ-JACA KRAWĘDZIE KOLBUS
WNE TAPER TYP BLT 200
MAGAZYN PEKAO
PRZESYŁKI

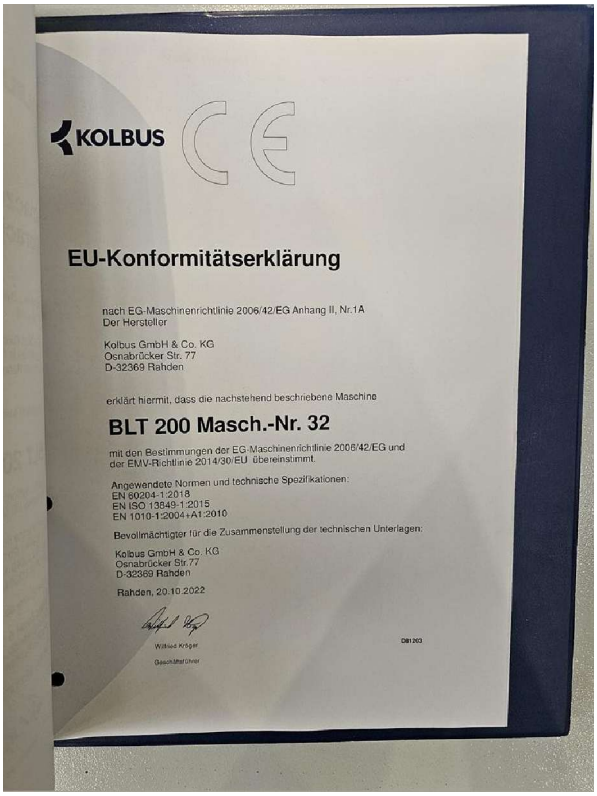







KOLBUS
Box Line Taper
BLT 200
Oryginalna instrukcja obsługi


KOLBUS
Box Line Taper
BLT 200
Oryginalna instrukcja obsługi



KOLBUS

EU-Konformitätserklärung

nach EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG Anhang II, Nr.1A
Der Hersteller

Kolbus GmbH & Co. KG
Osnabrücker Str. 77
D-32369 Rahden

erklärt hiermit, dass die nachstehend beschriebene Maschine

BLT 200 Masch.-Nr. 32

mit den Bestimmungen der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und der EMV-Richtlinie 2014/30/EU übereinstimmt.

Angewendete Normen und technische Spezifikationen:
EN 60204-1:2018
EN ISO 13849-1:2015
EN 1010-1:2004+A1:2010

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen:

Kolbus GmbH & Co. KG
Osnabrücker Str.77
D-32369 Rahden

Rahden, 20.10.2022

Wilfried Kröger
Geschäftsführer

DB1263



KOLBUS

Tłumaczenie oryginalnej deklaracji zgodności UE

zgodnie z Dyrektywa Maszynowa UE 2006/42/UE Aneks II, nr 1A
Producent

KOLBUS GmbH & Co. KG
Osnabrücker Str. 77
D-32369 Rahden

niniejszym oswiadcza, ze ponizej opisana maszyna

BLT 200 nr maszyny 32

spelnia wymogi Dyrektywa Maszynowa WE 2006/42/WE i Dyrektywy UE Interferencje Elektromagnetyczne UE 2014/30/UE.

Zastosowane normy i specyfikacje techniczne:
EN 60204-1:2018
EN ISO 13849-1:2015
EN 1010-1:2004+A1:2010

Upowazniony do zestawienia dokumentacji technicznej:

Kolbus GmbH & Co. KG
Osnabrücker Str.77
D-32369 Rahden

Rahden, 20.10.2022

Wilfried Kröger
CEO

DB1263

Załącznik nr 2 – certyfikaty

