# WYCENA WARTOŚCI

Nr opinii: LL-i-129841-2022

Przedmiot opinii: Przecinarka METALKRAFT BMBS 350 x400 HA-DG-F

Nr seryjny: 35003220046F

Autor wyceny: mgr inż. Bogdan Boguszewski

Suwałki, 05 października 2026 roku

## 01. ZAMAWIAJĄCY OPINIĘ

LeaseLink Sp. z o. o.
Grochowska 306/308
03-840 Warszawa

## 02. PRZEDMIOT OPINII O WARTOŚCI

Przecinarka taśmowa

## 03. CEL OPINII O WARTOŚCI

Celem opinii jest oszacowanie indywidualnej wartości rynkowej urządzenia i jego wartości likwidacyjnej przy sprzedaży w warunkach wymuszonych.

Aby spełnić cel i przeznaczenie wyceny określone potrzebą zleceniodawcy należy ustalić wartość rynkową przedmiotu wyceny oraz wartość likwidacyjną przy sprzedaży w warunkach wymuszonych. Opinia o wartości jest zgrubnym i wstępnym oszacowaniem jego wartości z uwzględnieniem tylko niektórych, wybranych i dostępnych bezpośrednio podczas opiniowania, atrybutów mających znaczenie dla wyniku. Opinia o wartości daje większe odchyłki wyniku niż oszacowanie wartości, jest obarczona większą niepewnością i nie może być utożsamiana z wyceną wartości. Poniżej przytoczono definicję tego rodzaju wartości, która pozostaje w związku z celem i przeznaczeniem wyceny, a mianowicie wartość rynkowa.

WARTOŚĆ RYNKOWA jest definiowana jako racjonalnie określona ilość pieniędzy, którą chętny kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji przy założeniu równości stron, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji, w określonym, danym czasie. Zakłada się odpowiednio długi czas wyeksponowania przedmiotu sprzedaży nieograniczonym, tzn. o wolnym dostępie do rynku.

RYNKOWA WARTOŚĆ LIKWIDACYJNA PRZY SPRZEDAŻY WYMUSZONEJ
jest to przewidywana cena, która może być uzyskana ze sprzedaży środków technicznych na prawidłowo ogłoszonym i przeprowadzonym przetargu publicznym, aukcji lub licytacji, przy konieczności bezzwłocznej sprzedaży i przy założeniu, że sprzedawca jest zmuszony do transakcji poprzez okoliczności zaś środki techniczne sprzedaje się w takim stanie i w takim miejscu w jakim się one aktualnie znajdują.

Powyższa wartość uwzględnia m.in. rodzaj i zastosowanie urządzeń, ich wytwórcę, konstrukcję, wyposażenie, stan techniczny i wiek środka technicznego, okres eksploatacji, a także warunki popytu i podaży określające atrakcyjność rynkową poprzez stopień utraty wartości.

Podstawą wyceny w wyżej wymienionym celu są, w zakresie możliwym do przeprowadzenia:
− szczegółowa identyfikacja przedmiotu wyceny,
− ustalenia dotyczące kompletności i sprawności,
− ustalenia dotyczące skutków eksploatacji i możliwości dalszego użytkowania.

## 04. DATA I MIEJSCE OGLĘDZIN

Oględzin dokonano w dniu 1 października 2026 roku w magazynie Europejskie Centrum Remarketingu Sp. z o.o. ul. Lipowa 2, 55-300 Komorniki

Oględziny przeprowadził: Karol Bączkowski

## 05. PROCEDURA SZACOWANIA WARTOŚCI

### 5.1 Nazwa środka technicznego, marka, model wytwórca, rok produkcji, nr fabryczny:

Półautomatyczna przecinarka taśmowa do metalu
Na maszynie znajdują się oznaczenia METALLKRAFT oraz PEGAS-GONDA. Nie świadczy to samo w sobie o nieprawidłowości oznakowania. METALLKRAFT jest marką handlową grupy Stürmer Maschinen GmbH, natomiast PEGAS-GONDA jest producentem przecinarek taśmowych współpracującym ze Stürmer. Urządzenie zostało wyprodukowane przez PEGAS-GONDA, a następnie wprowadzone do obrotu pod marką METALLKRAFT i oznaczeniem modelowym stosowanym przez dystrybutora. Dla jednoznacznej identyfikacji maszyny decydujące znaczenie mają dane z tabliczki znamionowej, w szczególności producent, typ, numer fabryczny i rok produkcji.
Producent: PEGAS_GONDA s.r.o.

Model: 350x400 SHI-LR-F

Model dystrybutora: METALLKRAFT

Model nadany przez dystrybutora: BMBS 350x400 HA-DG-F

Nr fabryczny: 35003220046F

Rok produkcji/początek użytkowania: 2009/-

Czas pracy: brak danych

### 5.2 Skrócony opis techniczny, podstawowe dane znamionowe:

Półautomatyczna przecinarka taśmowa do metalu

| | |
|---|---|
| Zasilanie | 3 × 400 V, 50 Hz |
| Moc silnika głównego | 3,0 kW |
| Całkowity pobór mocy wg instrukcji | 4,5 kW |
| Prędkość taśmy | płynnie regulowana 20–100 m/min |
| Wymiary taśmy | 4520 × 34 × 1,1 mm |
| Szerokość rzazu | ok. 1,2 mm |
| Masa | 920 kg |
| Długość | 2300 mm |
| Szerokość | 950 mm |
| Wysokość minimalna | 1560 mm |
| Wysokość maksymalna | 2500 mm |
| Wysokość stołu roboczego | 940 mm |

### 5.3 Uwagi o pochodzeniu, stanie technicznym i eksploatacji

Maszyna nosi wyraźne ślady eksploatacji. Stwierdzono liczne uszkodzenia i otarcia wynikające z użytkowania, zabrudzenia powierzchni, miejscowe zaolejenie oraz obecność pozostałości po obróbce materiału w postaci wiórów. Widoczne są również ślady wcześniejszych napraw pulpitu sterującego, w tym jego klejenia lub ponownego mocowania.
W trakcie oględzin nie było możliwości podłączenia maszyny do źródła zasilania, wobec czego nie przeprowadzono próby uruchomienia ani oceny działania poszczególnych podzespołów. Ocena stanu technicznego została ograniczona do oględzin zewnętrznych.
Do maszyny nie przedstawiono dokumentacji technicznej, instrukcji obsługi, dokumentacji serwisowej ani historii napraw.

Opracował: mgr inż. Bogdan Boguszewski

**Dokument wystawiony elektronicznie ważny bez podpisu**

**ZASTRZERZENIA OGRANICZAJĄCE**

1. Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określony w punkcie 04 i nie może być publikowane w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
2. Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
3. Wykonawca nie ponosi także odpowiedzialności za ewentualne wady wyceny powstałe w wyniku oparcia się o przekazane przez użytkownika informacje, jeśli brak było podstaw do kwestionowania ich zgodności ze stanem faktycznym.
4. Niniejsze oszacowanie wartości nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawane.
5. Nie badano poprawności numerów identyfikacyjnych obiektu (nr fabryczny).
6. Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności wycenianego obiektu oraz ewentualnego istnienia ograniczonych praw rzeczowych.

Załącznik nr 1: dokumentacja zdjęciowa

Dokumentacja zdjęciowa









BMBS 350x400

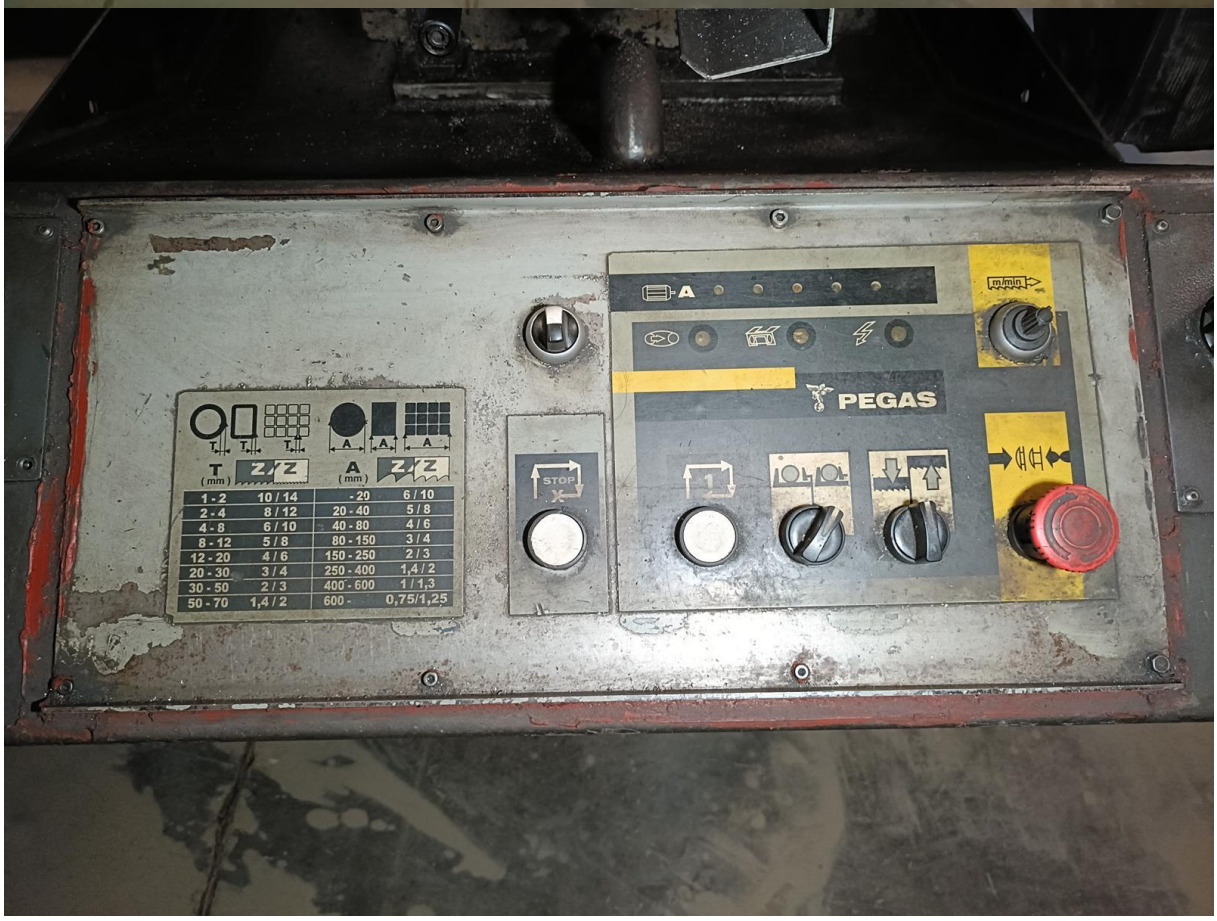

PEGAS GONDA
www.pegas-gonda.cz email: pegas@gonda.cz
tel./fax: 00420 544 221 125/ 544 227 389
Pasova pila - bandsaw machine
PEGAS 350x400 SHI-LR-F
400 V, 3 ~, 50 Hz
VÝROBNÍ ČÍSLO
SERIAL NUMBER
3500322046F
Kg 920
ROK / YEAR 2009
4520x34x1,1
ISO 9001
CE


metallkraft
880


BMBS 350x400
HA-DG-F


PEGAS


ELGO
F
Incr / Abs
T (mm)
A (mm)
1 - 2 10 / 14 - 20
2 - 4 8 / 12 20 - 40
4 - 8 6 / 10 40 - 80
8 - 12 5 / 8 80 - 150
12 - 20 4 / 6 150 - 250
20 - 30 3 / 4 250 - 400
30 - 50 2 / 3 400 - 600
50 - 70 1,4 / 2 600 -


A
m/min
PEGAS
STOP
T (mm)
A (mm)
1 - 2 10 / 14 - 20 6 / 10
2 - 4 8 / 12 20 - 40 5 / 8
4 - 8 6 / 10 40 - 80 4 / 6
8 - 12 5 / 8 80 - 150 3 / 4
12 - 20 4 / 6 150 - 250 2 / 3
20 - 30 3 / 4 250 - 400 1,4 / 2
30 - 50 2 / 3 400 - 600 1 / 1,3
50 - 70 1,4 / 2 600 - 0,75/1,25


PEGAS




PEGAS


S&A




SENFENG



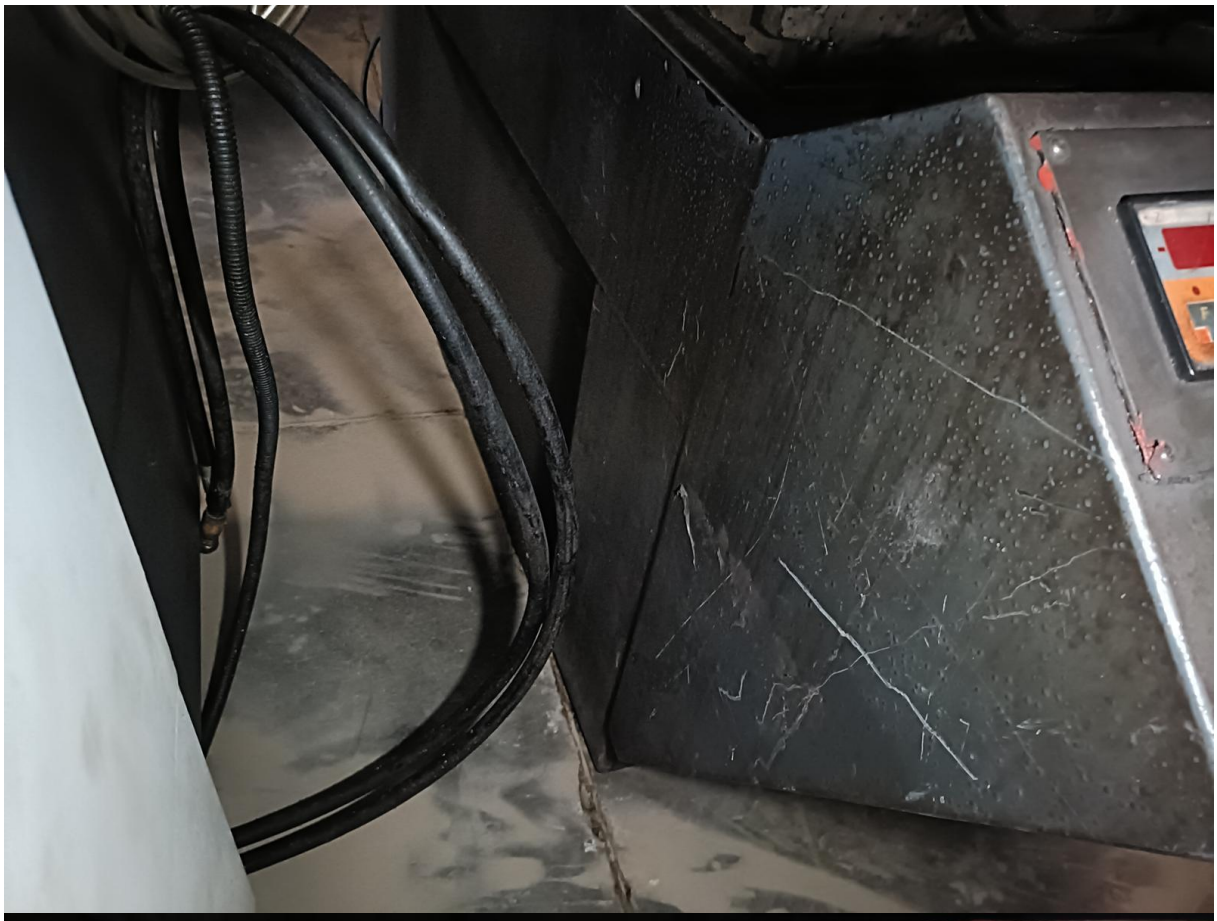

SENFENG





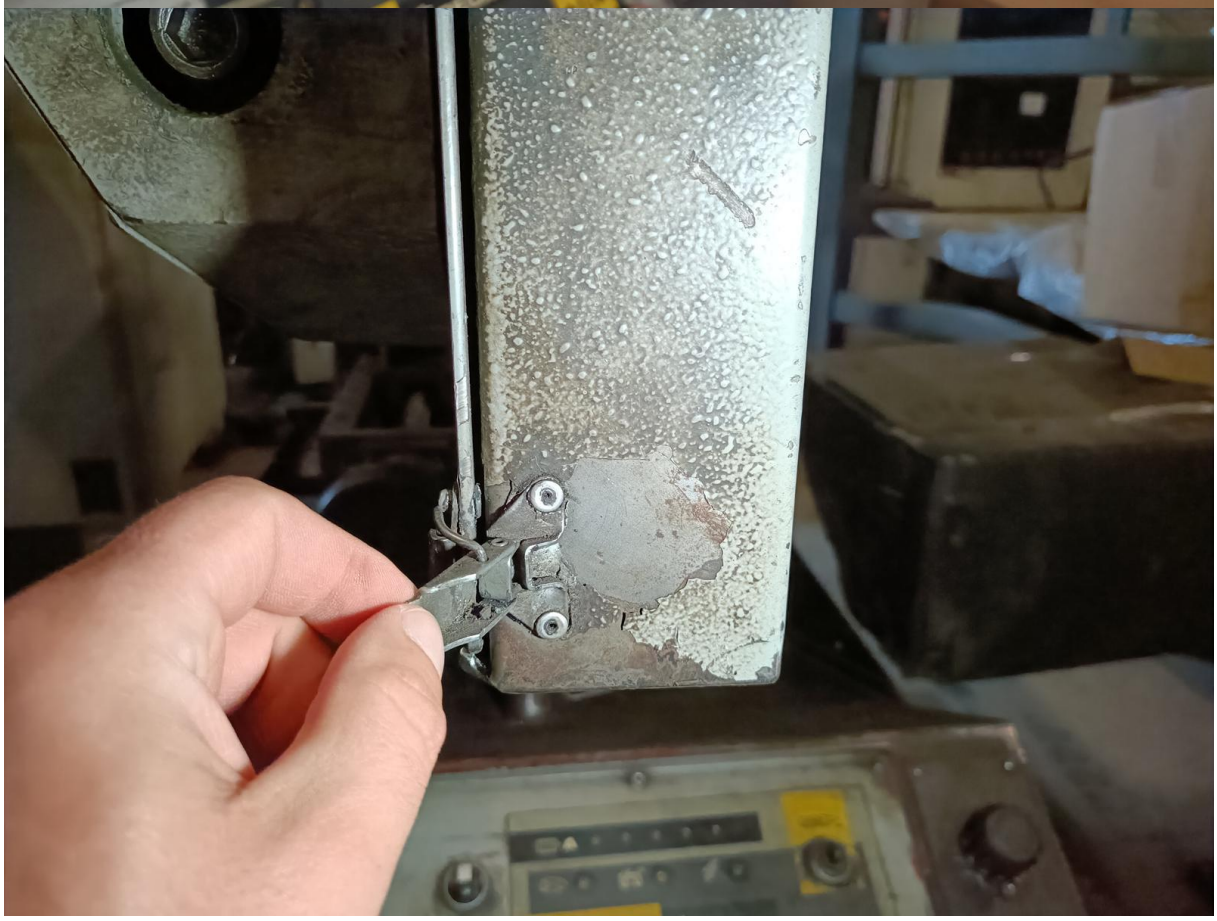




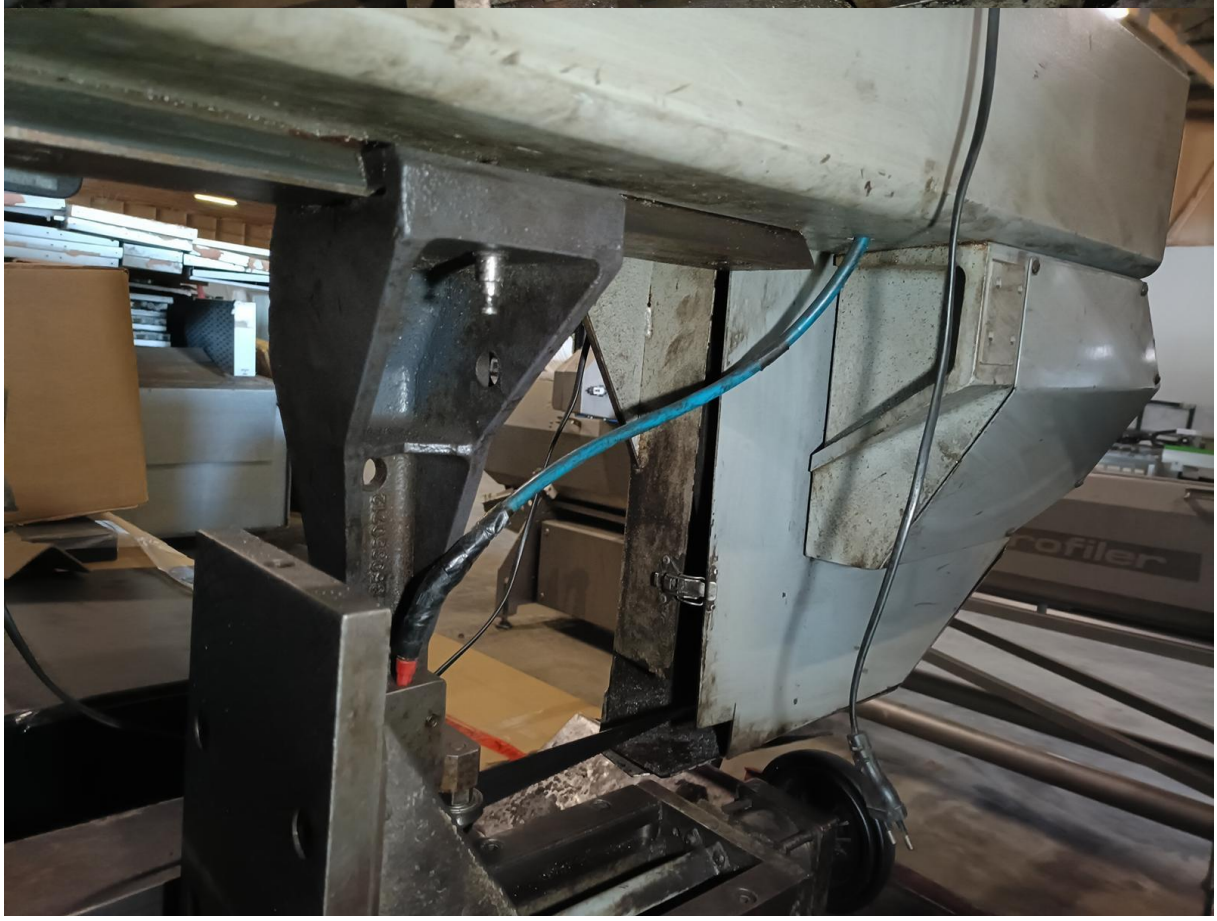



ELGO
Incr / Abs
T (mm)
A (mm)
1 - 2 10 | 14
2 - 4 8 | 12
4 - 8 6 | 10
8 - 12 5 | 8
12 - 20 4 | 6
20 - 30 3 | 4
30 - 50 2 | 3
50 - 70 1,4 | 2
- 20 5 | 8
20 - 40 4 | 6
40 - 80 3 | 4
80 - 150 2 | 3
150 - 250 1,4 | 2
250 - 400 1 | 1,3
400 - 600 0,75 | 1,25
600 -









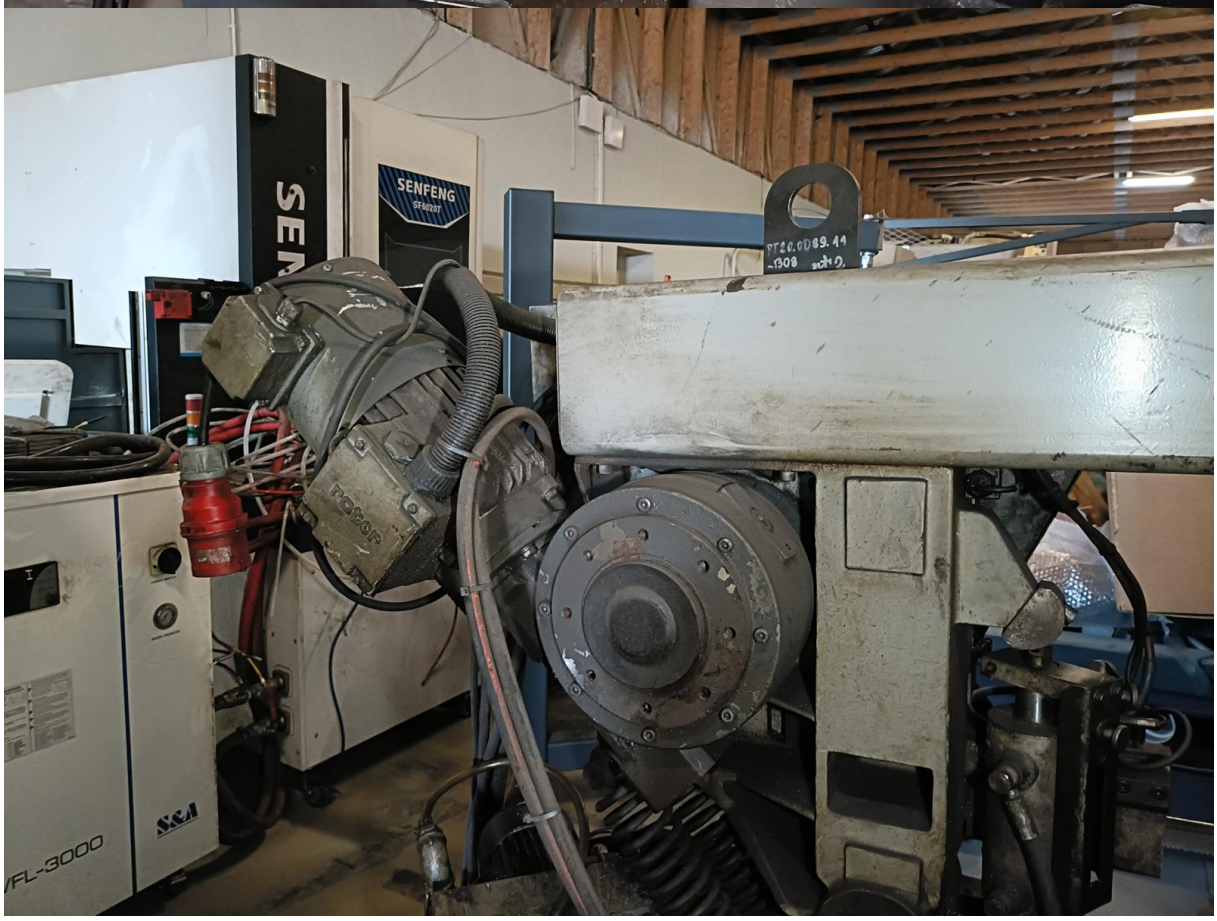







Profiler



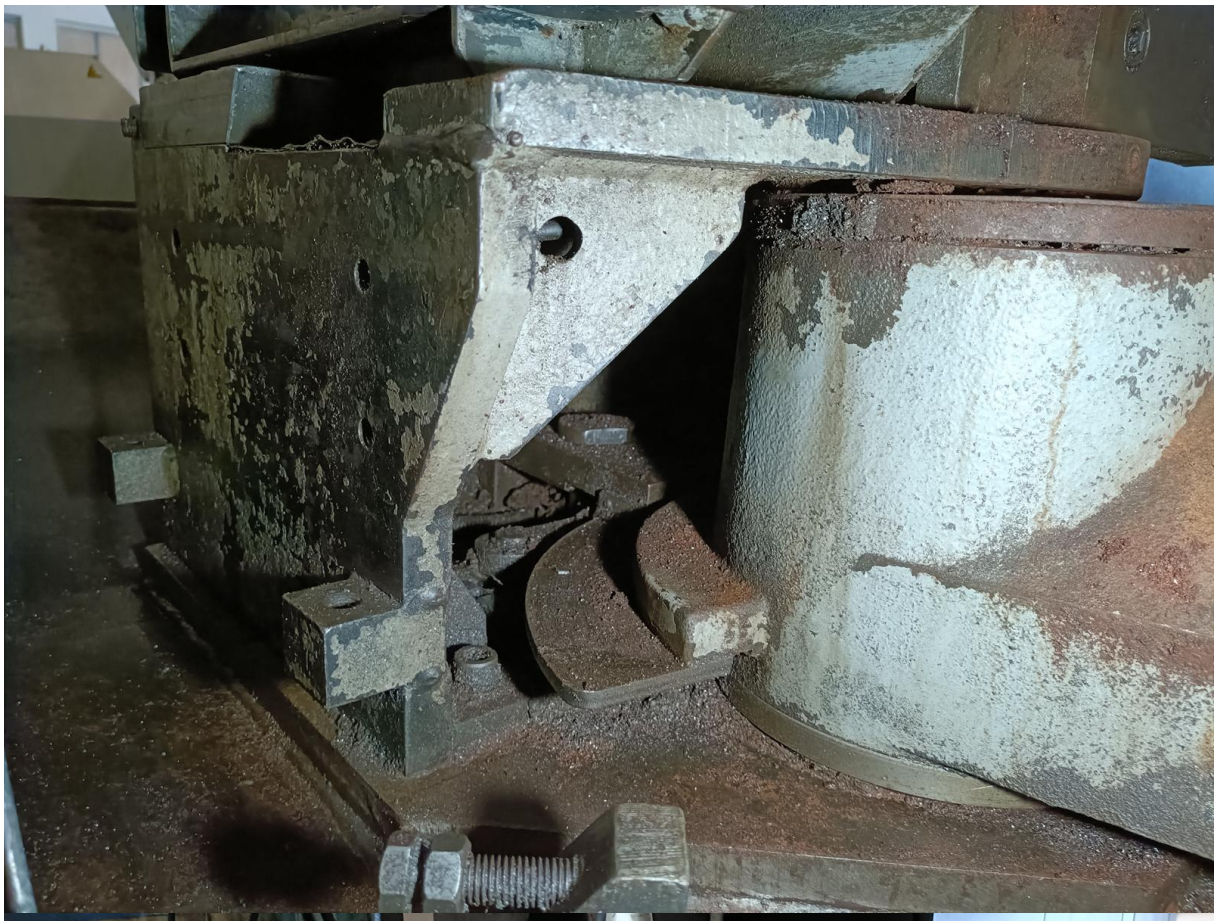

SENFENG
S&A
FL-3000





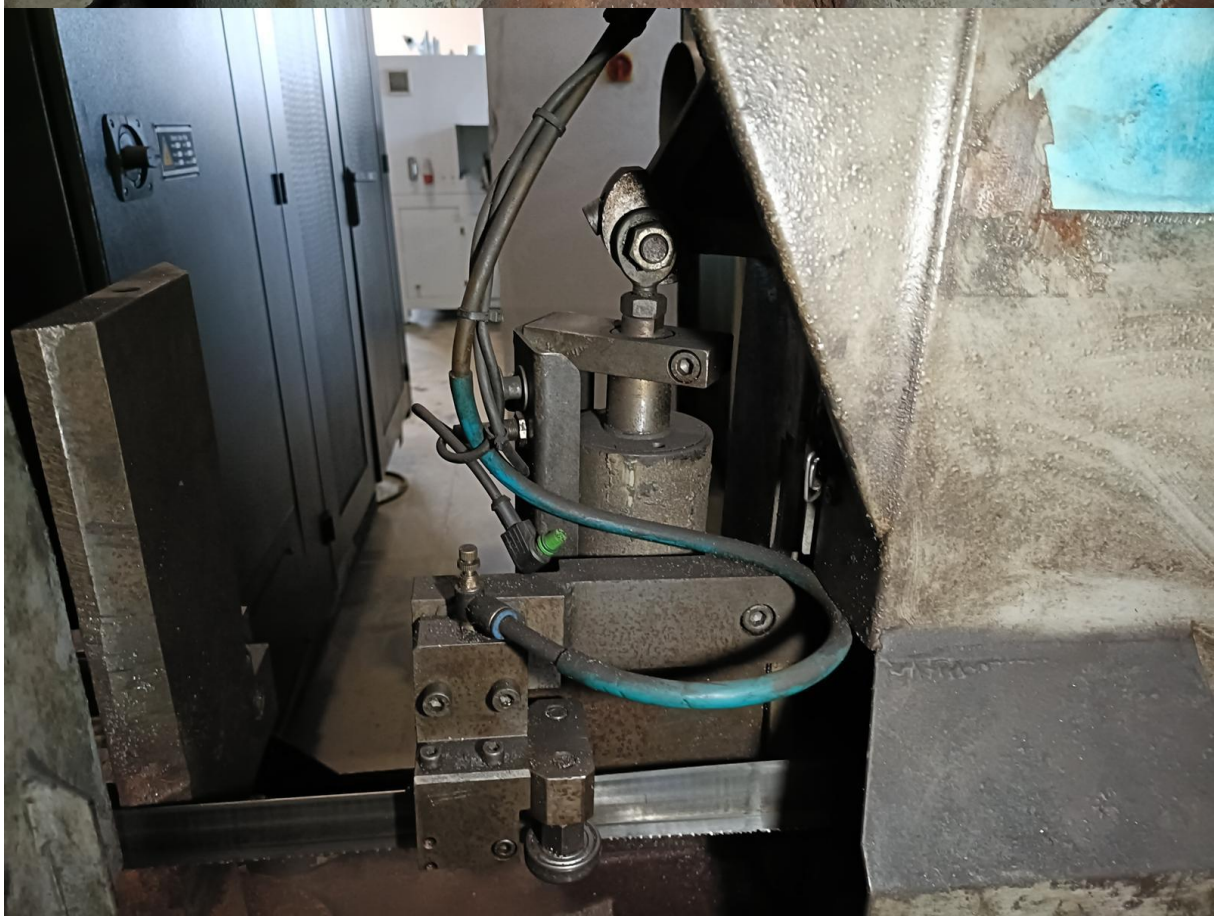


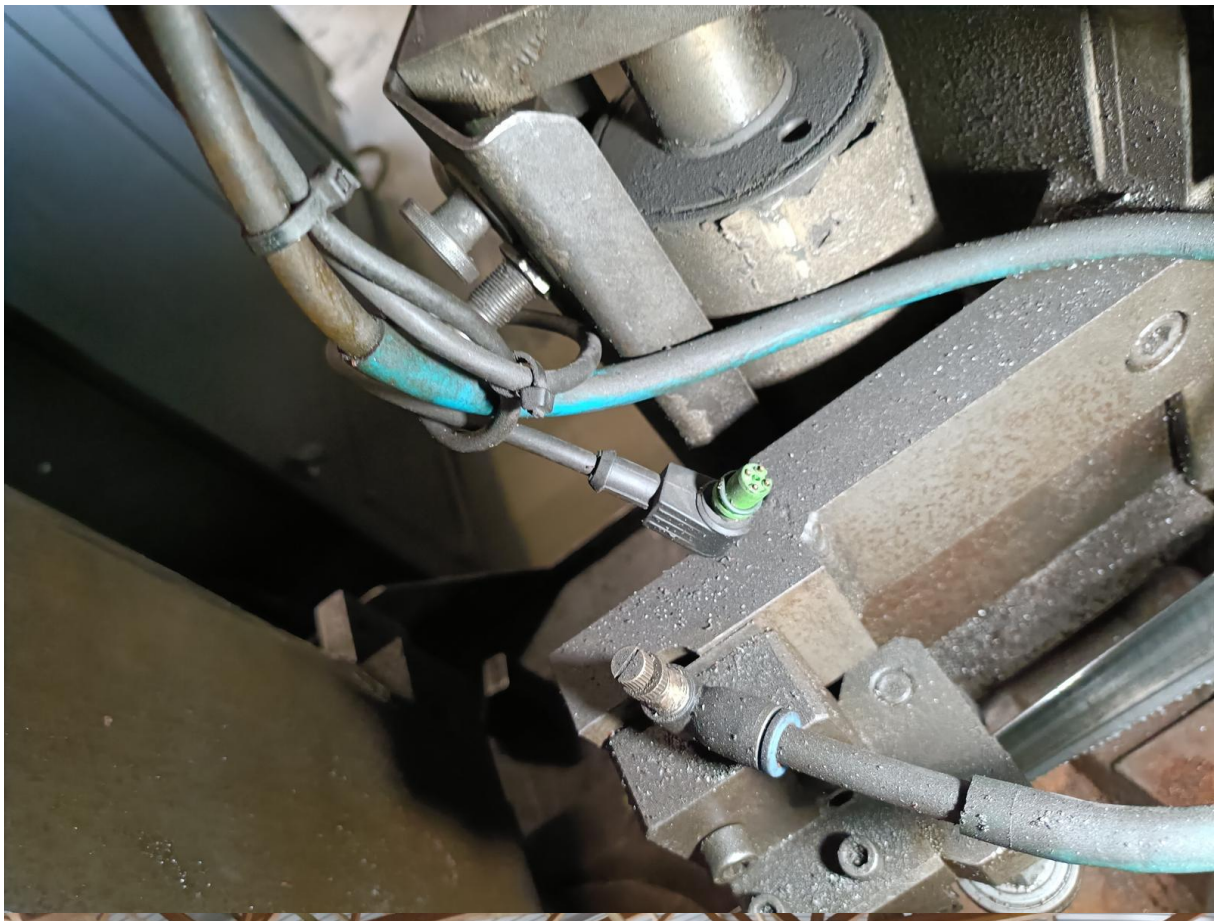



















ARGO
HYTOS


ARGO
HYTOS



