eRZECZOZNAWCY

WYCENA WARTOŚCI



NOŻYCO-WYKRAWARKA HYDRAULICZNA GEKA HYDRACROP 80 SD

Zamawiający wycenę:	**Erste Leasing Sp. z o.o.** **ul. Kolorowa 8, Poznań**
Numer zlecenia:	131/16/11/2026/Erste Leasing ECR
Numer wewnętrzny:	SBP/06968/2022
Nr fabryczny:	229718
Autor wyceny:	Przemysław Kalużny

CEL I PRZEZNACZENIE WYCENY

Celem wyceny jest określenie wartości rynkowej i wartości dla wymuszonej sprzedaży przedmiotu wyceny dla potrzeb określenia ceny wywoławczej na aukcji, na rzecz Erste Leasing.

IDENTYFIKACJA PRZEDMIOTU WYCENY

W dniu 20.11.2026r. przeprowadzono oględziny przez rzeczoznawcę: Karol Bączkowski w miejscowości Komorniki

Przedmiotem wyceny jest nożyco-wykrawarka hydrauliczna GEKA HYDRACROP 80 SD, przeznaczona do obróbki elementów metalowych. Urządzenie służy do realizacji operacji cięcia płaskowników, kątowników oraz prętów o przekroju okrągłym i kwadratowym, a także wykrawania otworów i wycinania naroży. Konstrukcja maszyny wyposażona jest w dwa cylindry hydrauliczne oraz pięć stanowisk roboczych, umożliwiających wykonywanie różnorodnych operacji technologicznych w warunkach produkcyjnych.

DANE IDENTYFIKACYJNE

Nazwa:	Nożyco-wykrawarka hydrauliczna
Producent:	GEKA
Typ/model:	HYDRACROP 80 SD
Numer fabryczny:	229718
Czas pracy:	Brak danych
Rok produkcji:	2022

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Maksymalny przekrój kątownika ciętego pod kątem 90°:	130 × 130 × 13 mm
Maksymalny przekrój płaskownika:	450 × 15 mm
Maksymalna średnica pręta okrągłego:	45 mm
Zdolność wykrawania otworów:	Ø40 mm w materiale o grubości 14 mm
Siła wykrawania:	80 t
Siła cięcia:	150 t
Liczba stanowisk roboczych:	5
Maksymalny skok stempla:	70 mm
Liczba skoków przy skoku 20 mm:	40/min
Masa maszyny:	2 200 kg
Wymiary transportowe:	2 310 × 1 200 × 2 050 mm

Napięcie zasilania:	400V
Wyposażenie:	2 x włącznik nożny

STAN TECHNICZNY I DOKUMENTACJA

W dniu oględzin urządzenie znajdowało się w magazynie depozytowym.
Z uwagi na brak odpowiednich przyłączy nie było możliwości uruchomienia urządzenia, przeprowadzenia próby funkcjonalnej ani weryfikacji działania układu hydraulicznego, elektrycznego, sterowania oraz poszczególnych mechanizmów roboczych. Z uwagi na brak możliwości uruchomienia urządzenia nie można jednoznacznie potwierdzić jego sprawności technicznej, funkcjonalności oraz kompletności. Istnieje ryzyko występowania ukrytych wad, usterek, uszkodzeń lub braków wyposażenia.
Zaleca się przeprowadzenie szczegółowej weryfikacji urządzenia przez wyspecjalizowany serwis,

Stan wizualny urządzenia oceniono jako dobry, adekwatny do wieku oraz charakteru dotychczasowej eksploatacji. Widoczne są typowe ślady użytkowania związane z normalną pracą urządzenia. W trakcie oględzin nie stwierdzono istotnych uszkodzeń mechanicznych ani widocznych deformacji elementów konstrukcyjnych. Szczegółowy stan wizualny maszyny przedstawiono w dokumentacji fotograficznej wykonanej podczas oględzin.

Na tabliczce znamionowej urządzenia znajduje się oznakowanie CE.

Podczas oględzin nie okazano żadnej dokumentacji do przedmiotu.

ZASTRZEŻENIA OGRANICZAJĄCE

Sporządzający niniejszą wycenę zastrzega, że:

- Niniejsza wycena została sporządzona wyłącznie w celu określenia wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywana do żadnych innych celów niż wskazane w niniejszym opracowaniu. W szczególności nie stanowi podstawy do oceny stanu technicznego ani przydatności przedmiotu wyceny do zakupu.
- Rzeczoznawca nie ponosi odpowiedzialności za wady ukryte przedmiotu wyceny, zarówno prawne, jak i fizyczne, ani za skutki wynikające z jego dalszej eksploatacji lub wykorzystania niniejszej wyceny.
- Niniejsza wycena nie stanowi ekspertyzy technicznej przedmiotu wyceny i nie może być za taką uznawana. Określona wartość rynkowa nie stanowi gwarancji uzyskania ceny sprzedaży na wskazanym poziomie.
- Niniejsza wycena nie może być publikowana, kopiowana ani rozpowszechniana w całości lub w części bez uprzedniej zgody sporządzającego oraz uzgodnienia formy i zakresu jej wykorzystania.
- Wycena została sporządzona na podstawie dostarczonej dokumentacji oraz oględzin przedmiotu wyceny przeprowadzonych metodą organoleptyczną. Nie wykonywano badań diagnostycznych, pomiarów specjalistycznych ani weryfikacji warsztatowej.
- Ocenę przedmiotu wyceny przeprowadzono w warunkach istniejących w miejscu i czasie udostępnienia obiektu do oględzin.
- Nie weryfikowano poprawności, autentyczności ani zgodności numerów identyfikacyjnych i seryjnych przedmiotu wyceny z dokumentacją, jak również nie potwierdzano prawdziwości danych przekazanych przez zleceniodawcę.

DOKUMENTACJA ZDJĘCIOWA




GEKA
Hydracrop 80 SD
GEKA
Hydracrop 80 SD
WYŁĄCZNIK
BEZPIECZEŃSTWA


GEKA
Hydracrop 80 SD
PAX PHU
MASZYNY DO OBRÓBKI STALI
ZAWSZE SPRAWDZAJ WYCENTROWANIE STEMPLA I MATRYCY!
LUZ MATRYCY
GRUBOŚĆ BLACHY
0,4 → ≤ 4 mm
0,7 → 5 – 12 mm
1,2 → ≥ 13 mm
MAX
Ø 40 x 14 mm
lub
Ø 24 x 24 mm
ZAWSZE SPRAWDZAJ WYCENTROWANIE STEMPLA I MATRYCY!


ZAWSZE SPRAWDZAJ
WYCENTROWANIE
STEMPLA I MATRYCY!
WYŁĄCZNIK
BEZPIECZEŃSTWA
GŁÓWNY
WYŁĄCZNIK
ZASILANIA


PODCZAS PRACY NA TEJ STACJI ZAWSZE UŻYWAĆ
ZDERZAKÓW I OSŁON OCHRONNYCH
WYŁĄCZNIK
BEZPIECZEŃSTWA


GEKA
Hydracrop 80 SD