WYCENA WARTOŚCI

Zamawiający wycenę:	Siemens Finance ul. Żupnicza 11,03-821 Warszawa
Numer zlecenia:	82/09/09/2022/Siemens Finance Pion Windykacji
Numer wewnętrzny:	7694
Wykonawca wyceny:	Przemysław Kalużny
Przedmiot wyceny:	Cela zrobotyzowana Salvagnini Roboformer do gięcia blachy
Nr fabryczny:	CPR_0012
Data sporządzenia:	04-10-2022



Cel i przeznaczenie wyceny

Celem wyceny jest określenie wartości rynkowej i wartości dla wymuszonej sprzedaży przedmiotu wyceny dla potrzeb określenia ceny wywoławczej na aukcji, na rzecz Siemens Finance.

Przedmiot wyceny

W dniu 12.09.2022r. przeprowadzono oględziny na terenie magazynu Famat Serwis, Worów 15.

Przedmiotem wyceny jest megaukład do gięcia blachy w zaprogramowanych cyklach produkcyjnych Salvagnini Roboformer. Maszyna przeznaczona jest do pracy w dużych zakładach przemysłowych - dla rozbudowanych cykli Produkcyjnych.

Dane identyfikacyjne

Nazwa	Cela zrobotyzowana do gięcia blachy
Producent	Salvagnini
Typ/model	Roboformer
Numer seryjny	CPR_0012
Numer konfiguracji systemu	DMP.CPR135-4000.CP350.BSPP.BIP6.H100.RPL-1.B/CH80/CMF15.PR30/RF1.PS+MMACH.NT
Numer zamówienia	COMM.580148
Rok produkcji	2003
Przebieg	Brak danych

Składowe megaukładu
(wg specyfikacji załączonej przez zleceniodawcę)

Hydrauliczna prasa krawędziowa SALVAGNINI CPR135 - 4000, rok prod. 2003
Robot 6-cio osiowy COMAU, rok prod 2005.
Stacja pozycjonująca detale, - brak tabliczki znamionowej
Stacja załadowcza z pomiarem grubości detalu - brak tabliczki znamionowej
Stacja repozycjonująca detale, rok prod.2005
Konstrukcja podstawy dolnej prasy.
Ogrodzenie ochronne + okablowanie
Sterownik - brak tabliczki znamionowej

Dane techniczne maszyny
(wg specyfikacji okazanej przez zleceniodawcę

Prasa krawędziowa SALVAGNINI 135-4000	dystans pomiędzy ścianami bocznymi prasy - 3600 mm wysięg do ścian bocznych C - 450 mm skok suwaka - 350 mm prześwit stół-suwak - 540 mm automatyczna kompensacja strzałki ugięcia Y1/Y2 – oś sterowana CNC X1, X2- oś sterowana CNC R- oś sterowana CNC 200mm Z1+Z2- osie sterowane CNC pneumatyczny zacisk stempli pneumatyczny zacisk matryc
Przystosowanie do robota	Robot interface Back gauge fingers (2x) – sensory w palcach zderzakowych Robot 6 osiowy udźwig 80 kg łącznie z griperem Griper pneumatyczny Stacja podająca formatki Stół pozycjonujący do formatek Stacja przechwytująca detale w czasie pracy robota Wygrodzenie bezpieczeństwa Elektronika sterująca do celi Drzwi 1 sztuka Oprogramowanie elektroniki Oprogramowanie offline firmy Salvagnini do biura na komputer PC

Informacje dotyczące stanu technicznego i dokumentacji

Megaukład przechowywany na hali magazynowej - zabezpieczony przed działaniem warunków atmosferycznych. Jest on rozmontowany na kilkanaście elementów składowych. Podczas oględzin brak możliwości uruchomienia i sprawdzenia działania, brak możliwości wyświetlenia licznika czasu pracy.

Elementy składowe układu opisano na podstawie oględzin oraz dokumentacji okazanej przez zleceniodawcę.
Zleceniodawca nie posiada szczegółowej specyfikacji technicznej, dokumentacji serwisowej oraz instrukcji obsługi do poszczególnych urządzeń w związku z czym istnieje ryzyko wykrycia dodatkowych uszkodzeń i niekompletności w przypadku instalacji i uruchomienia. Linia nosi ślady użytkowania, jest lekko zabrudzona, widoczne drobne uszkodzenia mechaniczne, wytarcia, zarysowania. A ponadto:
- Uszkodzony włącznik bezpieczeństwa
- Panele ogrodzenia zdeformowane
Przed dalszą eksploatacją konieczna weryfikacja kompletności i sprawności przez wykwalifikowany serwis. Stan techniczny ocenia się jako dobry.
Na tabliczkach poszczególnych modułów widnieją te same numery zamówienia oraz seryjne.

Ostaniu udokumentowany przebieg na dzień 23.04.2021 – 10 540h

Według informacji zawartych w raporcie serwisowym z dnia 02-09-2022r. przedstawionym przez zleceniodawcę w dzień demontażu mega układ sprawny. Przeprowadzono wczytanie i uruchomienie programu gięcia w trybie testowym. Nie stwierdzono nieprawidłowości. Układ bezpieczeństwa sprawny. Brak możliwości sprawdzenia układu pneumatycznego i podciśnienia chwytaków detalu Sawkami.
Na tabliczkach znamionowych znajduje się oznaczenia CE co jest deklaracją producenta że urządzenia spełniają wymagania dyrektyw UE.

Przedstawiono dokumentację środka technicznego:

1. Protokół odbioru z dnia 23.04.2021
2. Raport serwisowy z dnia 02.09.2022
3. Specyfikacja

Podstawa metodologiczna wyceny

Biorąc pod uwagę cel i przeznaczenie wyceny, określono wartość rynkową przedmiotu wyceny i wartość przy sprzedaży w warunkach wymuszonych.

Wartość rynkowa - jest to racjonalnie określona ilość pieniędzy, którą kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji, przy założeniu równości stron, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji oraz przy zachowaniu odpowiednio długiego czasu wyeksponowania przedmiotu sprzedaży na wolnym rynku.

Powyższa wartość uwzględnia m.in. wytwórcę, rodzaj i zastosowanie maszyny, jej konstrukcję, kompletność, stan techniczny, wiek środka technicznego, okres i sposób eksploatacji, pozostały do dyspozycji przewidywany okres i sposób eksploatacji.

Podstawą działań w wyżej wymienionym celu jest:

- szczegółowa identyfikacja przedmiotu wyceny,
- ustalenia dotyczące kompletności i sprawności technicznej,
- ustalenia dotyczące eksploatacji (warunki, czas),
- ustalenia dotyczące rynku pierwotnego.

Wycena zostanie wykonana w podejściu kosztowym metodą deprecjacji kosztu zastąpienia. Podejście kosztowe oparte jest na zasadzie substytucji, tzn. przyjmuje się założenie, że świadomy, a więc poinformowany i zorientowany w warunkach rynkowych nabywca nie zapłaci więcej za przedmiot niż wynosi koszt wytworzenia przedmiotu, o tej samej użyteczności co obiekt wyceniany. Podejście to zakłada, że maksymalną wartością przedmiotu dla świadomego nabywcy jest kwota równa cenie budowy lub zakupu nowego obiektu o tej samej użyteczności. Jeśli przedmiot wyceny nie jest nowy, to aktualny koszt obiektu nowego musi zostać pomniejszony o sumę odpowiadającą wszystkim formom utraty (ubytku, deprecjacji) wartości.

W celu oszacowania wartości rynkowej środka technicznego w podejściu kosztowym metodą deprecjacji kosztu, od kosztu zastąpienia nowego środka technicznego należy odjąć odpowiednie wielkości utraty wartości: z przyczyn fizykochemicznych (fizycznych i chemicznych), funkcjonalnych (wewnętrznych) i ekonomicznych (zewnętrznych).

Informacje o rynku i cenach

Ceny sprzedaży używanych urządzeń tego typu zależą od parametrów, wyposażenia, producenta, stanu i wieku.
Istnieje szczątkowy rynek wtórny dla tego typu urządzeń w Polsce. Linie technologiczne składające się z wielu elementów są produkowane na zamówienie, oferowane są głównie jako przedmioty nowe. Nie znaleziono na rynku wtórnym linii o podobnej funkcjonalności.
W związku z niewystarczającą próbą rynkową do wykonania wyceny w ujęciu porównawczym, zastosowano

podejście kosztowe.

Zastrzeżenia ograniczające

Sporządzający niniejszy raport/opinię zastrzega, że:

- Niniejszy raport służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności raport nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu raportu, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Powyższy raport nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawany, w szczególności nie może być traktowany jako gwarancja sprzedaży przedmiotu raportu za oszacowaną wartość.
- Niniejszy raport nie może być publikowany w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejszy raport został sporządzony na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu.

Załączniki

Dokumentacja zdjęciowa poniżej.


salvagnini





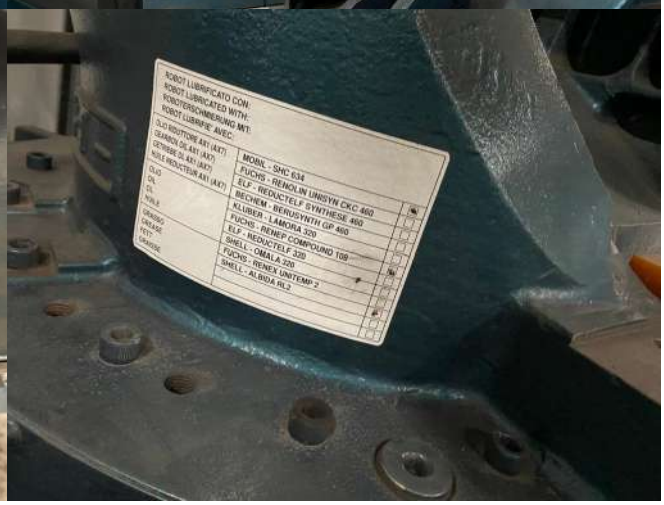

SIEMENS




salvagnini






salvagnini
configuration
CH80
order number
COMM. 580074
serial number
CPR_0012
year
2005




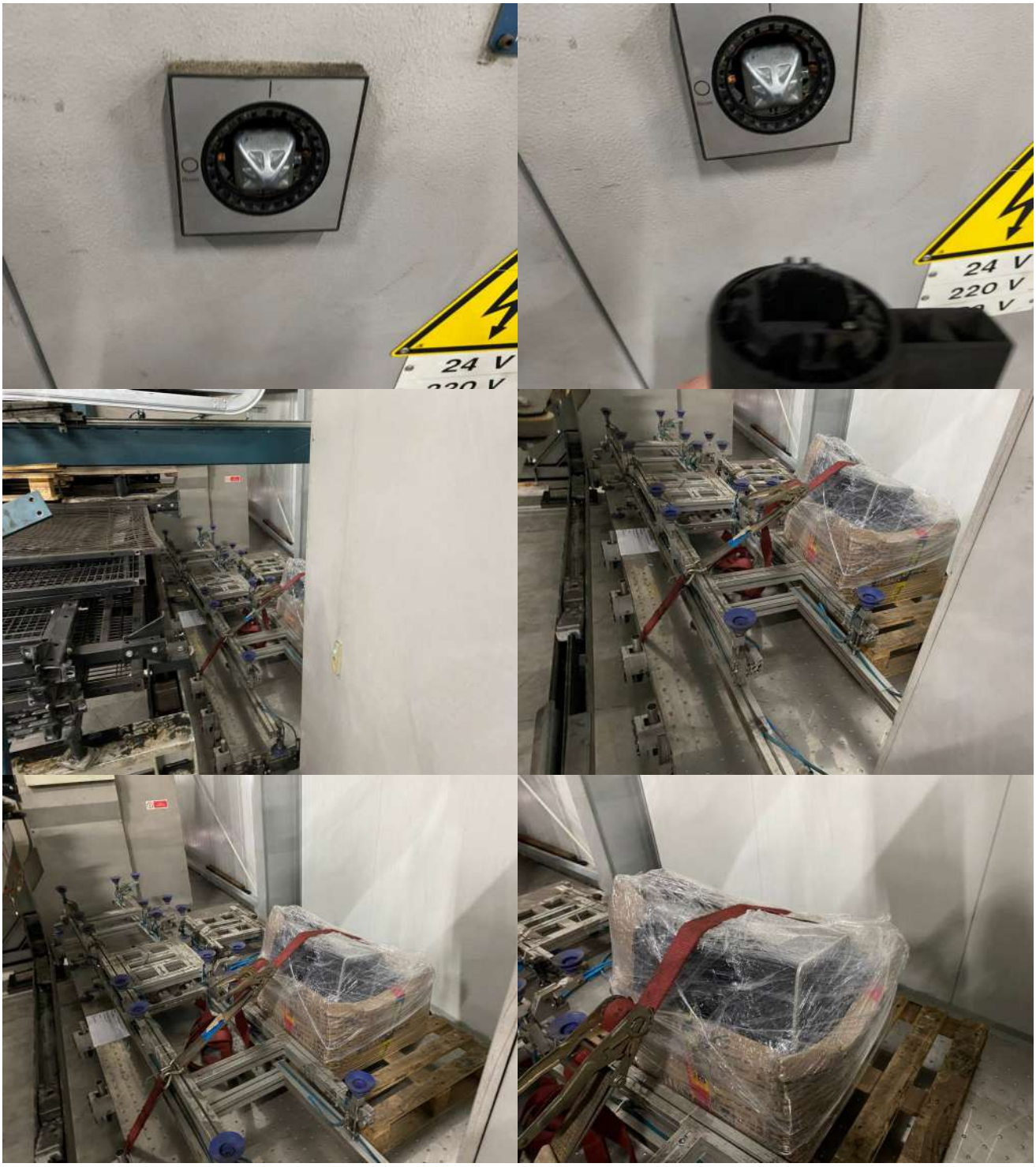

SIEMENS
7694






SIEMENS


salvagnini
serial number CPR_0012
year 2003
order number Comm.580148
voltage 400 V frequency 50 Hz phases 3
nominal power 27 kW nominal current 47 A
main breaker interrupting capacity 10 kA


24 V
24 V
220 V





SIEMENS






salvagnini
Salvagnini Italia Spa
I - 36040 SAREGO (VI) ITALY
system CPR135-4000
configuration DMP.CPR135-4000.CP350.BSPP.BIP6.H100.RPL-1.B/CH80/CMF15.PR30/RF1.PS+MMACH.NT.
order number COMM.580148 CPR_0012
year 2003


salvagnini
Salvagnini Italia Spa
I - 36040 SAREGO (VI) ITALY
system CPR135-4000
configuration DMP.CPR135-4000.CP350.BSPP.BIP6.H100.RPL-1.B/CH80/CMF15.PR30/RF1.PS+MMACH.NT.
order number COMM.580148 CPR_0012
year 2003
IGLOO
0222/4


salvagnini
IGLOO
0222/4





