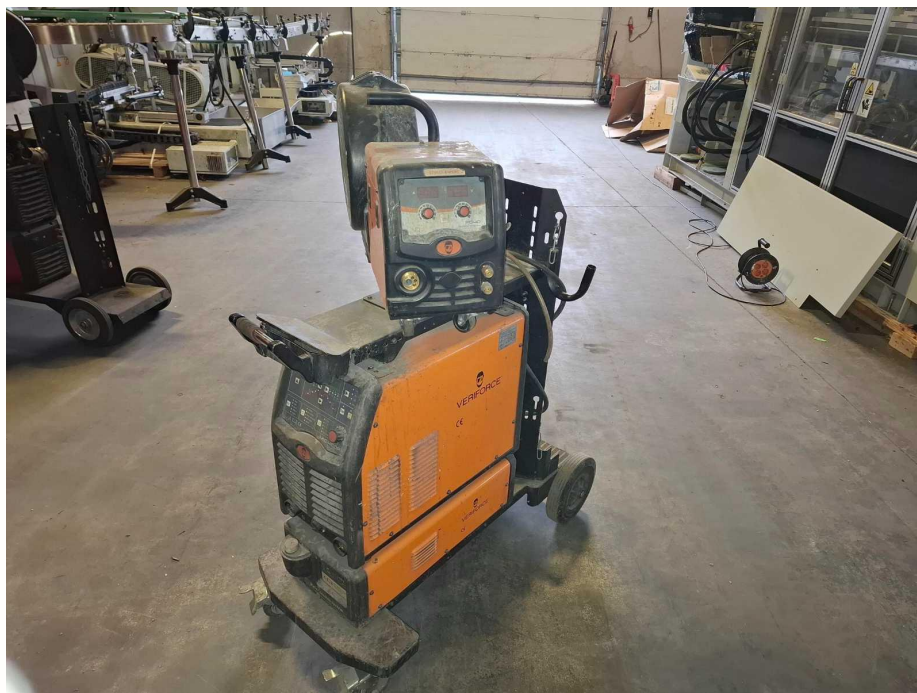


Wycena wartości rynkowej

Nr 26416/B/2025

nr umowy 357701-MF-0



Cel wyceny

Wycena wartości rynkowej na potrzeby sprzedaży powindykacyjnej

Przedmiot wyceny

Półautomat spawalniczy Veriforce MIG400P(N317)

Zleceniodawca

ING Lease Sp. z o.o.

Miejsce oględzin

Ul. Lipowa 2,
55-300 Komorniki

Data oględzin:

2025-04-11

Data wyceny:

2025-04-15

Data na jaką szacowano wartość:

2025-04-15

Wykonawca wyceny:

Rukat Jarosław

Podstawa metodologiczna wyceny

Aby spełnić cel i przeznaczenie wyceny określone potrzebą zleceniodawcy należy ustalić wartość rynkową obiektu.

Wartość rynkowa - jest definiowana jako racjonalnie określona ilość pieniędzy, którą chętny kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji, przy założeniu równości stron, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji oraz zachowaniu odpowiednio długiego czasu wyeksponowania przedmiotu sprzedaży na wolnym rynku.

Powyższa wartość uwzględnia m.in rodzaj i zastosowanie maszyn, jej wytwórcę, wyposażenie, stan techniczny, stopień zużycia i wiek środka technicznego, okres i sposób eksploatacji, a także warunki popytu i podaży określające atrakcyjność rynkową.

Wycena dla sprzedaży wymuszonej

Niniejsza wycena wartości określa wartość rynkową oraz wartość przy sprzedaży wymuszonej. Zgodnie z definicją wartości rynkowej, wartość ta zakłada odpowiednio długi czas wyeksponowania na rynku. Czas wyeksponowania jest niezbędny aby pozyskać chętnego kupującego który jest w stanie zaoferować cenę rynkową. W określonych warunkach koszty obsługi, magazynowania lub zawartej umowy nie umożliwiają wymagane długie wyeksponowanie na rynku. W takich sytuacjach określa się niższą wartość za którą będzie możliwość pozyskania chętnego nabywcy w czasie wyeksponowania możliwym w określonych warunkach.

Przedmiot wyceny

Urządzenie:

Półautomat spawalniczy Veriforce MIG400P(N317)

Nr seryjny: nieczytelny

Rok produkcji: Brak danych. Przyjęto rok 2022



Dane techniczne

Moc 15 kW

Napięcie stanu jałowego 70 V

Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 20°C) 400 A - 80%

Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 40°C) 400 A - 60%

Średnica drutu aluminiowego 0,8 - 1,2 mm

Średnica drutu do lutowania 0,8 - 1,2 mm

Średnica drutu samoosłonowego 0,8 - 1,2 mm

Średnica drutu stalowego 0,8 - 1,2 mm

Średnica drutu ze stali nierdzewnej 0,8 - 1,2 mm

Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 6,0 mm

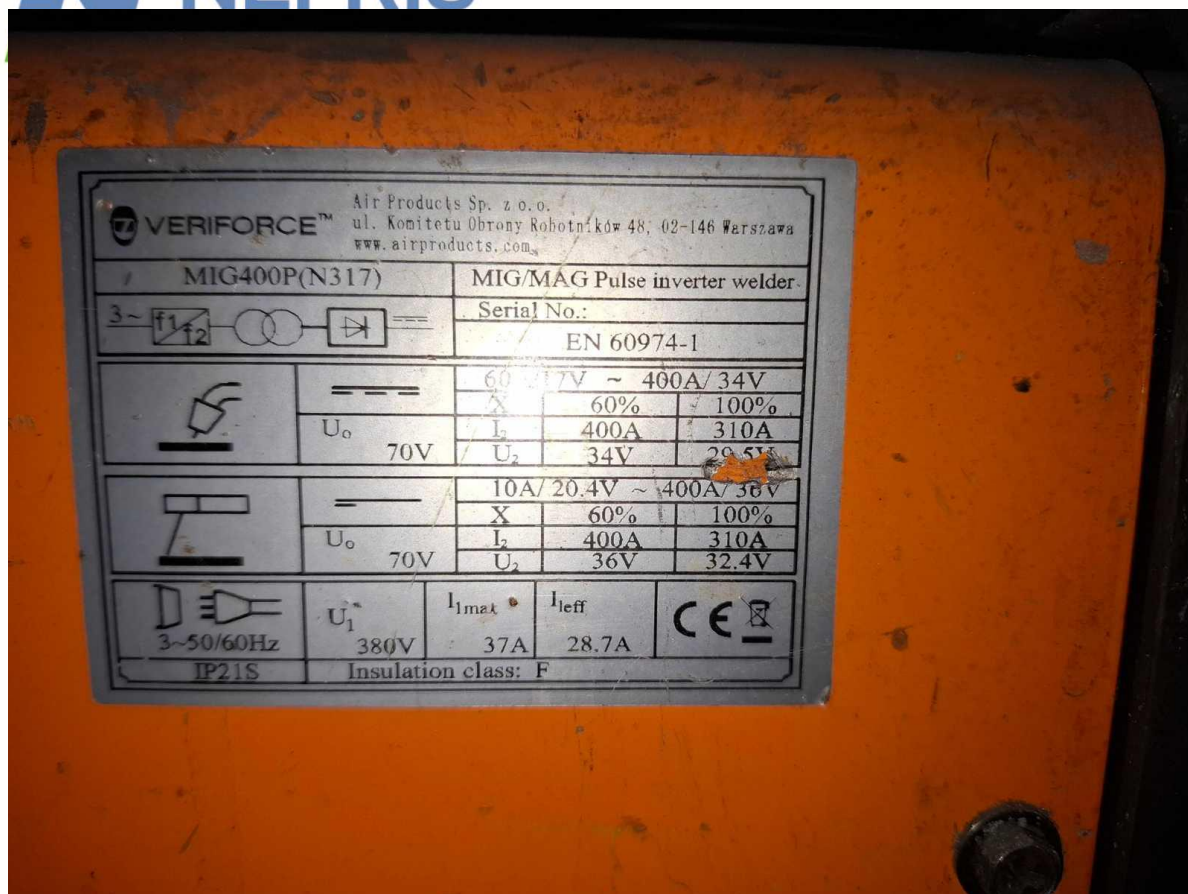
Zakres regulacji prądu spawania 40 - 400 A

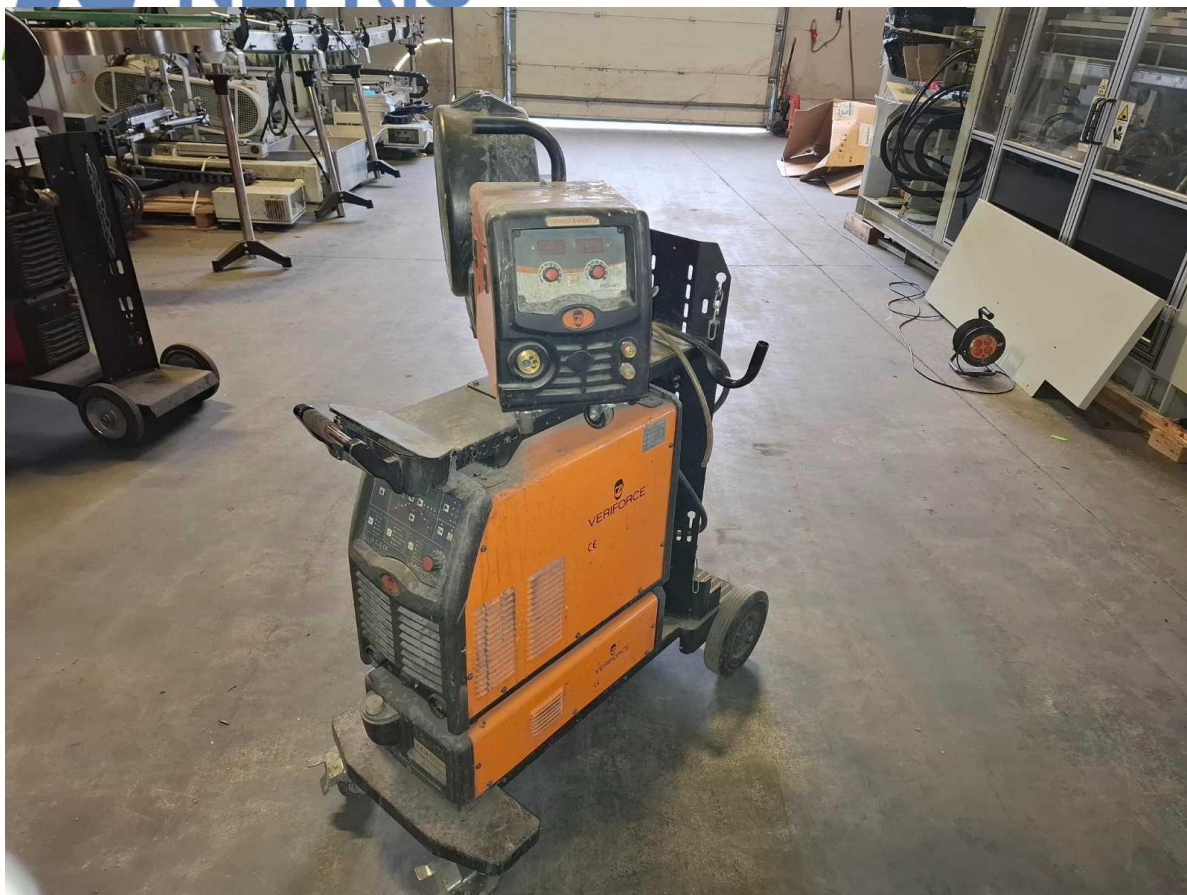
Stan techniczny

Podczas oględzin brak możliwości weryfikacji stanu technicznego. Stwierdzono ślady zabrudzeń oraz zarysowań.



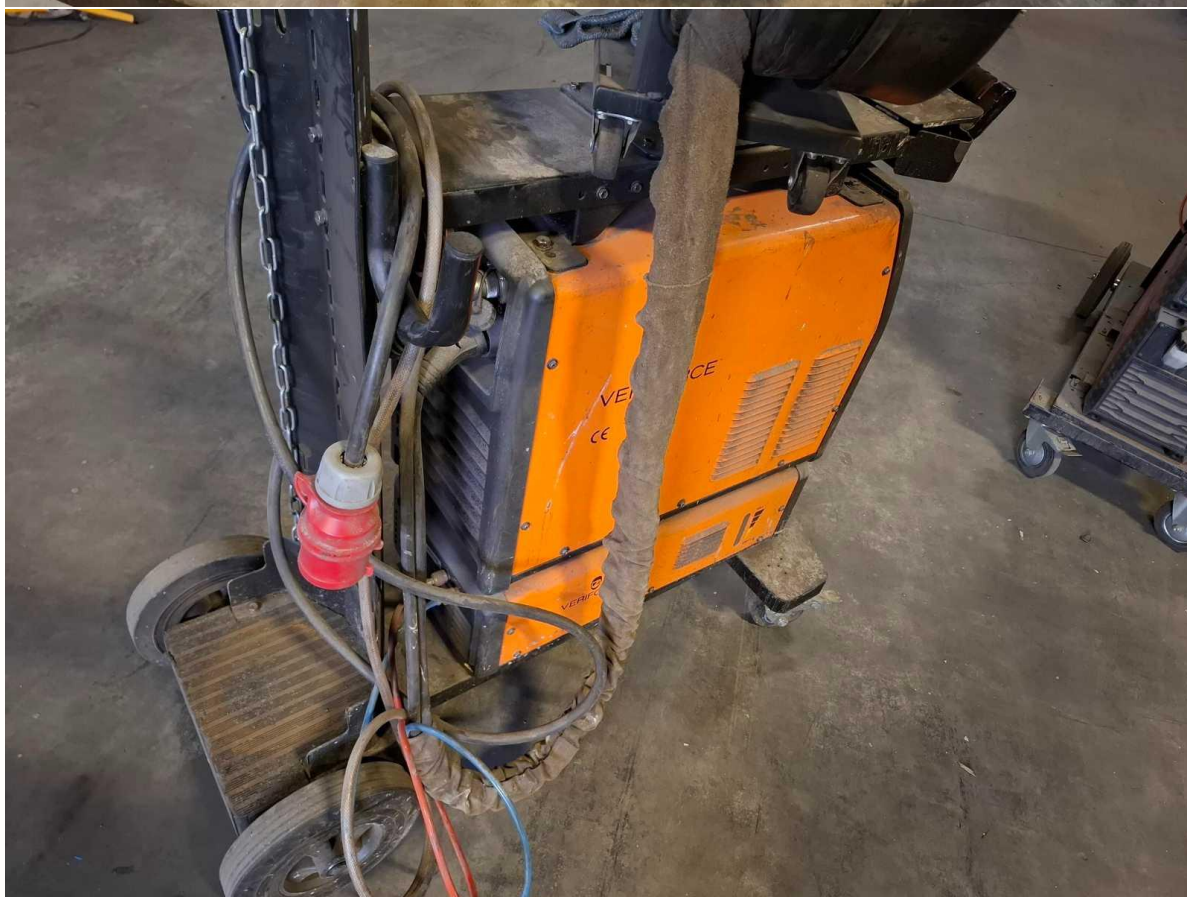
Dokumentacja fotograficzna















● Nefris
ul. Grunwaldzka 229
85-451 Bydgoszcz

● KRS 0000554473
NIP 9671364610
REGON 361312814

● tel. 52 520 82 00
biuro@nefris.pl
www.nefris.pl