BIURO EKSPERTYZ MOTORYZACYJNYCH I MASZYNOWYCH

RZECZOZNAWCA BARTŁOMIEJ KOSMA
Lista Min. Infrastruktury i Rozwoju RS 001535

ul. Mehoffera 140
03-081 Warszawa
tel. 666-355-601
e-mail: bartlomiejkosma@o2.pl

OPINIA TECHNICZNA NR 8447/BK/08/2026

KARTA INFORMACYJNA

Inwertorowy półautomat spawalniczy MIG/MAG

Migatronic Sigma One 550, S/N: 22100217

Wykonał:
mgr inż. Bartłomiej Kosma
Rzeczoznawca ds. wyceny maszyn i urządzeń

Warszawa, dnia 07.08.2026 r.

01. ZAMAWIAJĄCY

Pekao Leasing Sp. z o.o.
ul. Żubra 1, 01-066 Warszawa

02. UŻYTKOWNIK

Brak

03. PRZEDMIOT WYCENY

Inwertorowy półautomat spawalniczy MIG/MAG	Migatronic Sigma One 550	wyprodukowany/na przez firmę	Migatronic A/S, Dania

04. CEL WYCENY

Celem wyceny jest oszacowanie wartości rynkowej spawarki Migatronic Sigma One 550 dla potrzeb jej sprzedaży na aukcji. Przedmiot wyceny objęty jest umową leasingu nr: 32/0403/22, nr referencyjny: 41606022.

05. PODSTAWA METODOLOGICZNA WYCENY

Aby spełnić cel i przeznaczenie wyceny określona zostanie wartość rynkowa środka technicznego zdefiniowana w następujący sposób.

WARTOŚĆ RYNKOWA jest definiowana jako racjonalnie określona ilość pieniędzy, którą chętny kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji przy założeniu równości stron, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji, w określonym czasie. Zakłada się odpowiednio długi czas wyeksponowania przedmiotu sprzedaży na nieograniczonym, tzn. o wolnym dostępie, rynku.
Powyższa wartość uwzględnia m.in. rodzaj i zastosowanie urządzenia, jego wytwórcę, konstrukcję, wyposażenie, stan techniczny, stopień zużycia i wiek środka technicznego, okres i sposób eksploatacji, a także warunki popytu i podaży określające atrakcyjność rynkową.
Podstawą wyceny w wyżej wymienionym celu są:
- szczegółowa identyfikacja przedmiotu wyceny,
- ustalenia dotyczące kompletności i sprawności urządzenia,
- ustalenia dotyczące eksploatacji (warunki, czas, konserwacja, naprawa) i możliwości dalszego użytkowania.

Wycena zostanie wykonana w **podejściu porównawczym**.

W tym celu zostaną ustalone ceny ofertowe porównywalnych urządzeń na rynku wtórnym.
Podstawą porównania są dane zawarte w ofertach sprzętu używanego firm handlowych dostępne w Internecie tj.

1. https://spawlab.pl/produkt/sigma-one-550-s-v-synergiczna/
2. https://machineryline.pl/-/sprzedaz/spawarki/Migatronic/Sigma-Select-400-S-W-79542133--25121512222034400500
3. https://spawlab.pl/en/produkt/migatronic-sigma-galaxy-400/
4. https://spawlab.pl/en/produkt/castolin-castotig-2202-ac-dc-fronius-magicwave-2200-ac-dc-kopia/
5. https://www.olx.pl/d/oferta/spawarka-mig-mag-migatronic-sigma-400-puls-synergia-kemppi-fronius-CID628-ID1bxaKm.html?search_reason=search%7Corganic

06. PODSTAWA WYCENY

Wycenę wykonano w oparciu o oględziny wykonane w dniu 30.07.2026 r. na terenie magazynu zamkniętego wynajmowanego przez firmę „Famat Serwis Sp. z o.o.” w miejscowości Załącze 16 (kod poczt. 05-600 Grójec), gdzie znajduje się przedmiotowe urządzenie. Oględziny przeprowadzono przy oświetleniu naturalnym, bez użycia specjalistycznego sprzętu diagnostycznego. Przedstawiona do oględzin spawarka jest w wizualnym dobrym stanie technicznym. W miejscu oględzin nie było żadnych dokumentów należących do urządzenia.

07. KWESTIONARIUSZ INFORMACYJNY ŚRODKA TECHNICZNEGO

INFORMACJE OGÓLNE

1.	Nazwa środka technicznego	Inwertorowy półautomat spawalniczy MIG/MAG
2.	Wytwórca	Migatronic
3.	Model, typ	Sigma One 550 C & S, Synergiczna
4.	Numer seryjny	22100217
5.	Rok produkcji	2022 - ustalony na podstawie faktury zakupowej
6.	Czas pracy	Nieustalono czasu pracy. Brak możliwości włączenia urządzenia na miejscu oględzin
7.	Przeznaczenie	Inwertorowy półautomat spawalniczy MIG/MAG służy do ręcznego spawania materiałów, czyli łączenia elementów metalowych przy wykorzystaniu dodatkowego spoiwa w postaci elektrody (drutu stalowego). Złączenie następuje w wyniku nadtopienia materiału łączonego i elektrody, pod wpływem temperatury łuku elektrycznego powstającego między materiałem a elektrodą. Źródłem prądu spawania jest inwerter w której zamiast transformatora spawalniczego wykorzystano przetwornicę napięcia (inwerter) pracującą przy podwyższonej częstotliwości, co pozwoliło na kilkukrotne obniżenie masy urządzenia w stosunku do spawarek z transformatorem.
8.	Zakres prądu spawania MIG [A]	15-550
9.	Wartość skuteczna prądu [A]	27,2
10.	Nastawa prądu spawania	Płynna
11.	Chłodzenie uchwytu	Ciecz lub powietrze
12.	Waga [kg]	53 + 36 = 89
13.	Wymiary urządzenia bazowego [mm]	ok. 700 x 260 x 735 (wysokość, szerokość, długość)
14.	Wymiary podajnika drutu [mm]	ok. 454 x 260 x 735 (wysokość, szerokość, długość)
15.	Napięcie sieciowe (tolerancje) [V]	3 x 400 V, 50 Hz
16.	Rodzaj dedykowanych materiałów do spawania	stal, stal nierdzewna

17.	Wyposażenie	Chłodzona wodą spawarka z osobnym podajnikiem drutu; Moduł sterujący MCU 1300; Podajnik drutu MWF 32, Przewody
18.	Stan techniczny	Spawarka znajduje się w wizualnie dobrym stanie technicznym posiada widoczne ślady użytkowania w postaci zabrudzeń i zarysowań na obudowach zewnętrznych. Osłona przewodów jest rozdarta. Urządzenie jest zabrudzone eksploatacyjnie. W czasie oględzin nie było możliwości podłączona spawarki do sieci. W celu sprawdzenia sprawności zestawu urządzeń (spawarka + podajnik) konieczne jest jego podłączenie do sieci elektrycznej, załadowanie drutu spawalniczego oraz wykonanie spawów. Spawarka może posiadać uszkodzenia ukryte, których nie można było zweryfikować na miejscu oględzin z powodu braku możliwości podłączenia urządzenia do prądu. Ocena stanu technicznego: (4,0) w 5-stopniowej skali.

ZASTRZEŻENIA OGRANICZAJĄCE

1. Powyższe oszacowanie określa: indywidualną wartość rynkową urządzenia ustaloną w podejściu porównawczym. Podana wartość jest wartością netto.
2. Przedmiot wyceny dotyczy umowy leasingu nr: 32/0403/22, nr referencyjny: 41606022.
3. Wartość przedmiotu wyceny została ustalona na dzień sporządzenia wyceny.
4. Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określony w punkcie 04 i nie może być publikowane w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
5. Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
6. Wykonawca nie ponosi także odpowiedzialności za ewentualne wady wyceny powstałe z oparcia się na stanie przedmiotu wyceny wynikającym z przedstawionych mu przez użytkownika informacji, jeśli brak było podstaw do kwestionowania ich zgodności ze stanem rzeczywistym, lub też ustalenie stanu rzeczywistego przez wykonawcę było niemożliwe, lub znacznie utrudnione.
7. Niniejsze oszacowanie wartości nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotów wyceny i za taką nie może być uznawane.
8. Powyższa wycena wartości w szczególności nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.
9. Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności wycenianego obiektu oraz ewentualnego istnienia ograniczonych praw rzeczowych.
10. Rok produkcji ustalono na podstawie faktury zakupowej.
11. Nie badano poprawności ani budowy numerów identyfikacyjnych przedmiotu opracowa-nia (numery fabryczne). Nie weryfikowano także prawdziwości pozostałych danych środka technicznego, w tym roku produkcji i innych, które przyjęto wg okazanych dokumentów oraz na podstawie danych umieszczonych na tabliczce znamionowej.

Załączniki:

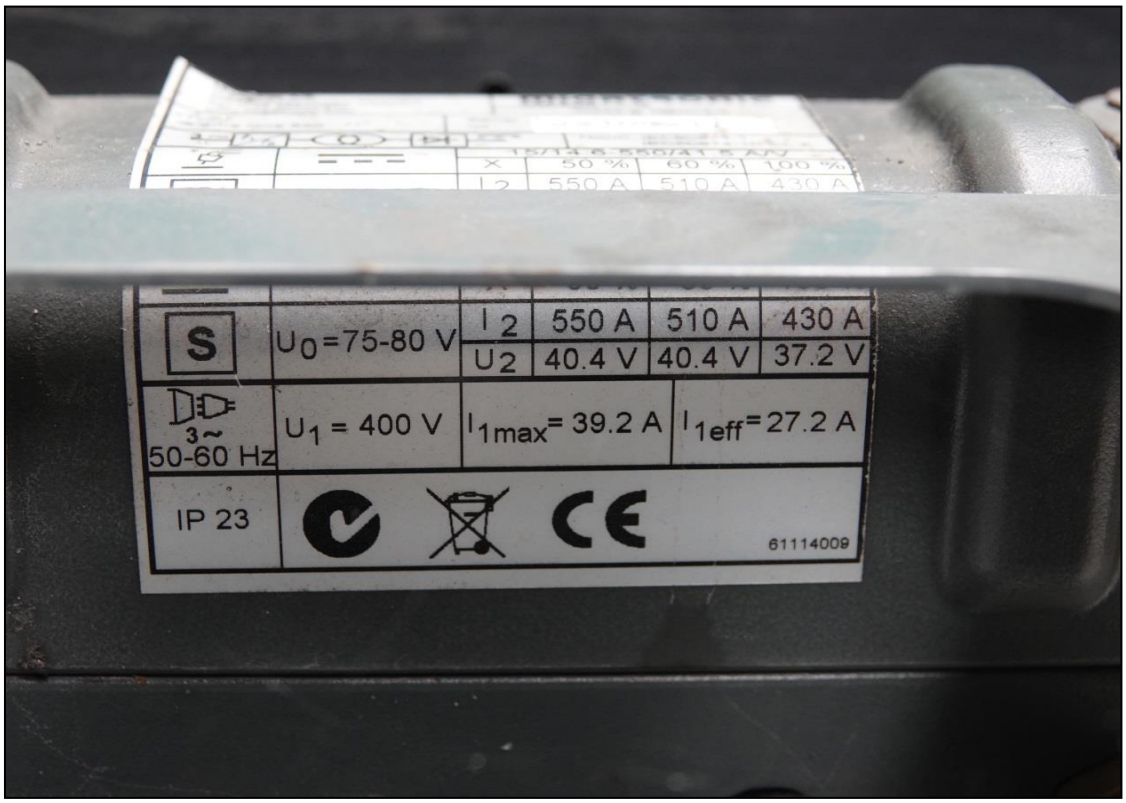
1. Dokumentacja fotograficzna.

Opracował uprawniony rzeczoznawca
ds. wyceny maszyn i urządzeń
mgr inż. Bartłomiej Kosma

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA

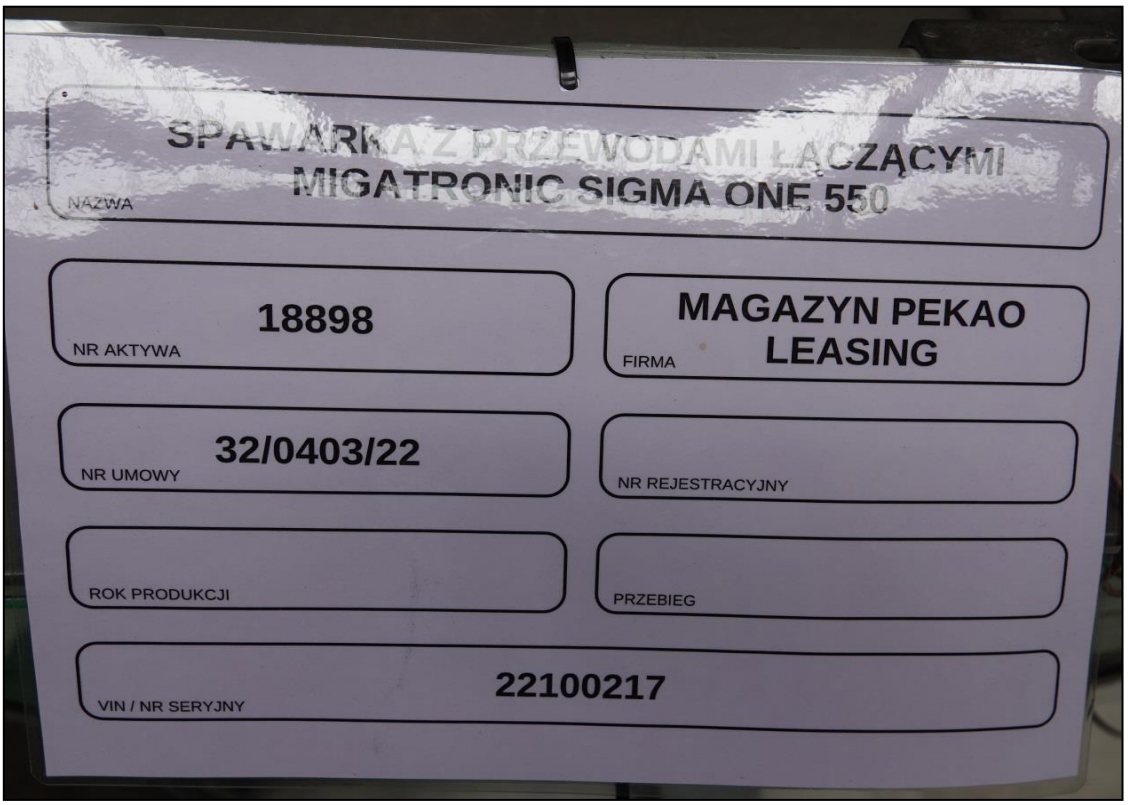


Fot.1.



Fot.2.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.3.



Fot.4.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.5.



Fot.6.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.7.



Fot.8.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.9.



Fot.10.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.11.



Fot.12.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.13.



Fot.14.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.15.



Fot.16.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.17.



Fot.18.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.19.



Fot.20.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.21.



Fot.22.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.23.



Fot.24.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.25.



Fot.26.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.27.



Fot.28.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.29.



Fot.30.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.31.



Fot.32.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.33.



Fot.34.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.35.



Fot.36.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.37.



Fot.38.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.39.



Fot.40.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.41.



Fot.42.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.43.

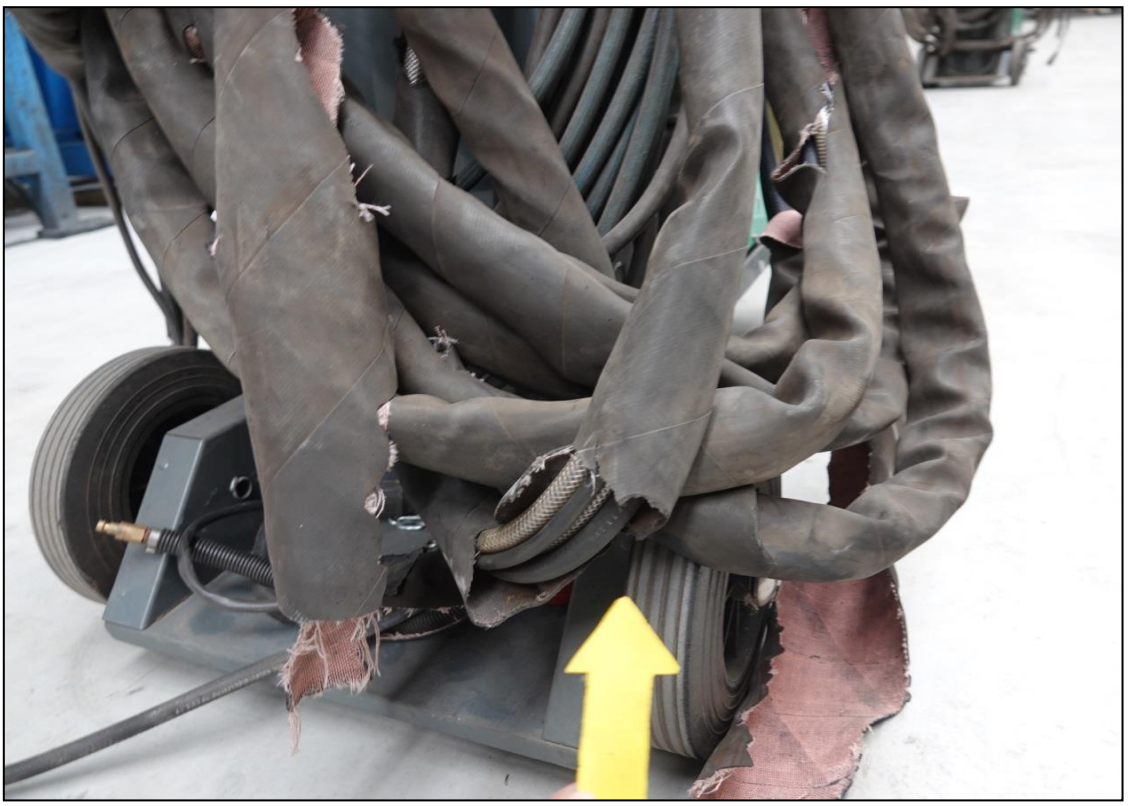


Fot.44.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.45.



Fot.46.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.47.



Fot.48.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.49.



Fot.50.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.51.



Fot.52.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.53.



Fot.54.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.55.



Fot.56.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.57.



Fot.58.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA

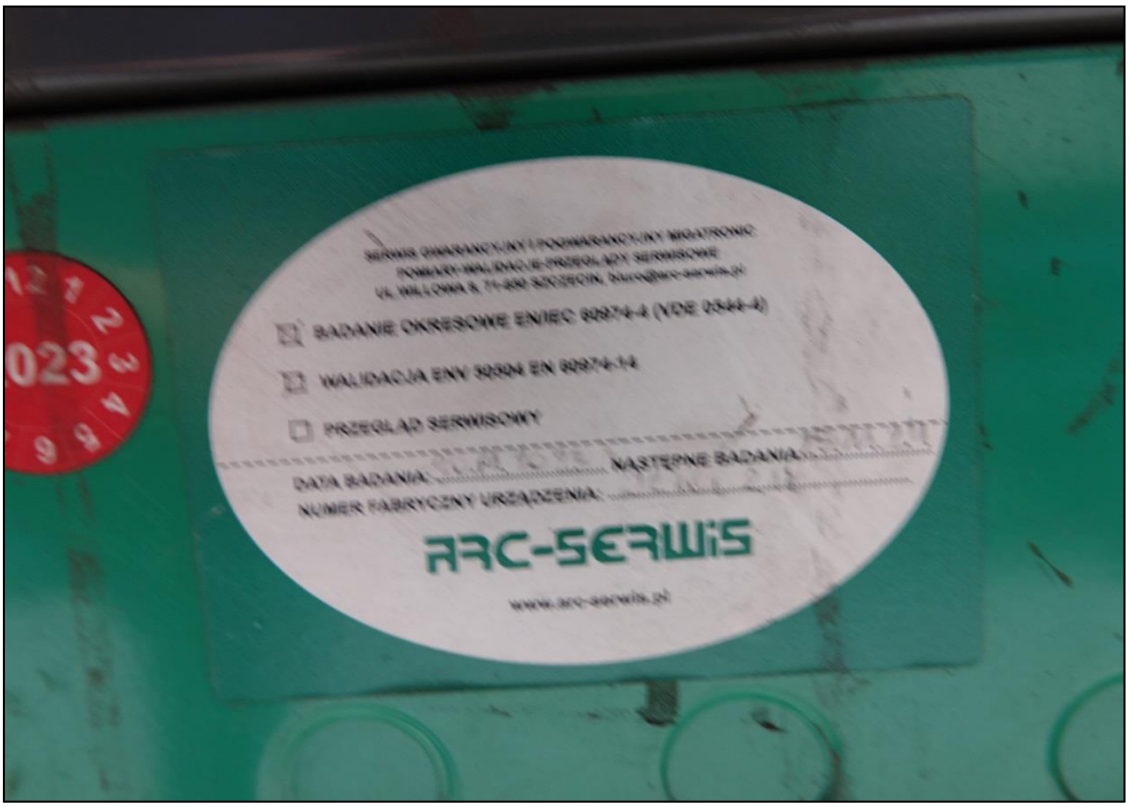


Fot.59.



Fot.60.

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.61.