WYCENA WARTOŚCI

Zamawiający:	Siemens Finance Sp. z o.o. ul. Żupnicza 11, 03-821 Warszawa
Numer zlecenia:	88/02/11/2022/Siemens Finance Pion Windykacji
Numer wewnętrzny:	7489
Wykonawca:	Artur Kawęcki
Przedmiot wyceny:	Piec komorowy TS-THERM Tadeusz Sankowski PKPWTS 3.00/1250 17K
Nr seryjny:	181209
Data sporządzenia wyceny:	23-11-2022



Cel i przeznaczenie wyceny

Celem wyceny jest określenie wartości rynkowej i wartości dla wymuszonej sprzedaży przedmiotu wyceny dla potrzeb określenia ceny wywoławczej na aukcji, na rzecz Siemens Finance Sp. z o.o.

Przedmiot wyceny

W dniu 23.11.2022 r. przeprowadzono oględziny w miejscowości Worów 50B, 05-600 Grójec.

Przedmiotem wyceny jest piec komorowy TS-THERM Tadeusz Sankowski PKPWTS 3.00/1250 17K przeznaczony do obróbki termicznej metali (hartowanie, odpuszczanie), wypalania ceramiki oraz innych procesów wymagających wysokich temperatur. Znajduje zastosowanie w branży produkcyjnej, przemysłowej oraz naukowej czy laboratoryjnej.

Dane identyfikacyjne i techniczne

Nazwa:	Piec komorowy
Producent:	TS-THERM Tadeusz Sankowski
Model:	PKPWTS 3.00/1250 17K
Numer seryjny:	181209
Rok produkcji:	2018
Wymiary:	2400x2650x2200 mm
Waga:	2000 kg
Zasilanie:	400 V
Moc:	180 kW
Wyposażenie:	Szafa sterownicza TS-THERM PKPWTS 3/1250 A7K Wózek 2 szt. Torowisko

Informacje dotyczące stanu technicznego i dokumentacji

Maszyna znajduje się w hali magazynowej, zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych.

W trakcie oględzin maszyny nie podłączono do zasilania i nie uruchomiono. Ze względu na brak operatora, podczas oględzin nie było możliwe uruchomienie i sprawdzenie w działaniu maszyny. Istnieje ryzyko wystąpienia wad i niesprawności w warunkach pracy oraz braków w kompletacji po złożeniu maszyny.

Maszyna nosi typowe ślady zużycia eksploatacyjnego – zakurzona, drobne zarysowania, nie stwierdzono istotnych uszkodzeń.

Na tabliczce znamionowej znajduje się znak CE co jest deklaracją producenta że maszyna spełnia wymagania dyrektyw UE.

Szczegółowy stan maszyny na załączonej dokumentacji zdjęciowej.

Stan wizualny maszyny określa się jako dobry.

Do oględzin nie okazano dokumentacji technicznej maszyny, historii serwisowania.

Przestawiono dokumentację środka technicznego:

1. Fakturę zakupową
2. Dokumentację do szafy sterowniczej

Podstawa metodologiczna wyceny

Biorąc pod uwagę cel i przeznaczenie wyceny, określono wartość rynkową przedmiotu wyceny i wartość przy sprzedaży w warunkach wymuszonych.

Wartość rynkowa - jest to racjonalnie określona ilość pieniędzy, którą kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji, przy założeniu równości stron, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji oraz przy zachowaniu odpowiednio długiego czasu wyeksponowania przedmiotu sprzedaży na wolnym rynku.

Powyższa wartość uwzględnia m.in. wytwórcę, rodzaj i zastosowanie maszyny, jej konstrukcję, kompletność, stan techniczny, wiek środka technicznego, okres i sposób eksploatacji, pozostały do dyspozycji przewidywany okres i sposób eksploatacji.

Podstawą działań w wyżej wymienionym celu jest:

- szczegółowa identyfikacja przedmiotu wyceny,
- ustalenia dotyczące kompletności i sprawności technicznej,
- ustalenia dotyczące eksploatacji (warunki, czas),
- ustalenia dotyczące rynku pierwotnego.

Wycena zostanie wykonana w podejściu kosztowym metodą deprecjacji kosztu zastąpienia. Podejście kosztowe oparte jest na zasadzie substytucji, tzn. przyjmuje się założenie, że świadomy, a więc poinformowany i zorientowany w warunkach rynkowych nabywca nie zapłaci więcej za przedmiot niż wynosi koszt wytworzenia przedmiotu, o tej samej użyteczności co obiekt wyceniany. Podejście to zakłada, że maksymalną wartością przedmiotu dla świadomego nabywcy jest kwota równa cenie budowy lub zakupu nowego obiektu o tej samej użyteczności. Jeśli przedmiot wyceny nie jest nowy, to aktualny koszt obiektu nowego musi zostać pomniejszony o sumę odpowiadającą wszystkim formom utraty (ubytku, deprecjacji) wartości.

W celu oszacowania wartości rynkowej środka technicznego w podejściu kosztowym metodą deprecjacji kosztu, od kosztu zastąpienia nowego środka technicznego należy odjąć odpowiednie wielkości utraty wartości: z przyczyn fizykochemicznych (fizycznych i chemicznych), funkcjonalnych (wewnętrznych) i ekonomicznych (zewnętrznych).

Wartość przy sprzedaży w warunkach wymuszonych jest to przewidywana cena która może być uzyskana ze sprzedaży środków technicznych na prawidłowo ogłoszonym i przeprowadzonym przetargu publicznym, aukcji lub licytacji, przy konieczności bezzwłocznej sprzedaży i przy założeniu, że sprzedawca jest zmuszony do transakcji poprzez okoliczności zaś środki techniczne sprzedaje się w takim stanie i w takim miejscu w jakim się one aktualnie znajdują.

Zastrzeżenia ograniczające

Sporządzający niniejszy raport/opinię zastrzega, że:

- Niniejszy raport służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności raport nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu raportu, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Powyższy raport nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawany, w szczególności nie może być traktowany jako gwarancja sprzedaży przedmiotu raportu za oszacowaną wartość.
- Niniejszy raport nie może być publikowany w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejszy raport został sporządzony na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu.

Załączniki

Dokumentacja zdjęciowa poniżej.












TS-THERM Tadeusz Sankowski
ul. Kołakowskiego 60A
42-200 Częstochowa
tel. +48 606 434 773
info@tstherm.com.pl
ts-therm
PIEC KOMOROWY
MODEL
NR. SER.
ROK PROD.
WYMIARY
WAGA
ZASILANIE
MOC








TS-THERM PKPWTS 3/1250 A7K






RYOBI
780E













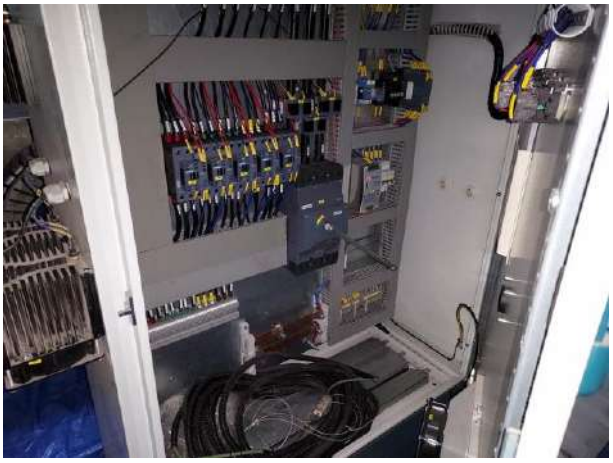
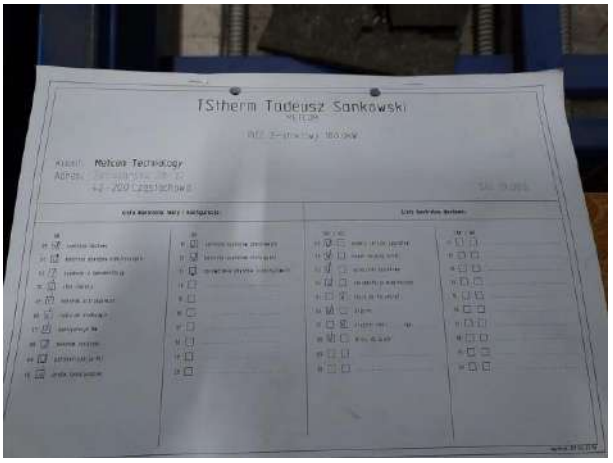
TStherm Tadeusz Sankowski
Meltcast Technology